

INFORMACIÓN TÉCNICA			
BASE: 44474	TEJIDO: Tejido Punto		
ANCHO	150 ± 2	cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE	149 ± 2	cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	271 ± 15	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C
REPELENCIA AGUA(*A)M1	Min 90.00	e	AATCC 22-2017
COLUMNAS	16 ± 1	hilo/cm	ASTM D8007
RETARDANTE LLAMA CLASE 1(*A)		CUM	NFPA 260-2019
CERTIFICADO DE ORIGEN CUMPLE		e	VER BENEFICIOS*
COMPOSICIÓN :	100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER		

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
 ANTIFLUÍDO	Tecnología que actúa como un escudo protector para la piel, pues repele los líquidos a base de agua y las salpicaduras accidentales.	AATCC 22 / AATCC 124 / AATCC 22-2017	ZAPATOS	
 MICROFIBRA	Textil de última generación, compuesto por un mayor número de filamentos que un hilo normal, lo que permite tener un tacto más suave.			
 STANDARD 100	Base certificada por OEKO-TEX STD 100			

## BENEFICIOS

- \* CUMPLE CON REQUISITOS DE ORIGEN PARA EXPORTACIONES DESDE COLOMBIA A BOLIVIA, ARGENTINA, CANADA, CHILE, COSTA RICA, ECUADOR, EEUU, MEXICO, PERU, UNION EUROPEA, VENEZUELA.
- Al igual que la gamuza natural, esta base contiene ciertas variaciones en sus tonalidades y aspecto, las cuales son normales y hacen parte inherente de la belleza del producto, logrando así prendas finales con personalidad.

## BENEFICIOS

- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Base con especial tejido de microfibra con toque y apariencia de gamuza natural.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
- Repelente a líquidos debido a su protector textil, lo que hace más fácil la limpieza de la tela, protegiéndola de los líquidos, impidiendo que penetren en el tejido.
- Se ofrece en una amplia gama de unicolores y estampados bajo programación.

## INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- \* Derecho Tela: Lado Peach
- En lavados caseros, se recomienda lavar a máquina, temperatura máxima 40 grados Celsius. Proceso delicado.
- No adicionar suavizante para telas.
- No almacenar en humedad.
- No dejar residuos de detergente, puede afectar el acabado Antifluído.
- No retorcer ni exprimir.
- No usar blanqueador/No blanquear
- Secado a la sombra.
- Planchar a una temperatura máxima de la base de 110 grados Celsius.



## RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusonado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar 4-6 horas, extender sin generar tensión, tender máximo 10 capas, trazar 1 cm adentro del orillo, los instrumentos de corte deben estar en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle un correcto manejo a las piezas.
Costura	Ajustar tensiones de las máquinas para equilibrar la puntada, utilizar el pie prensatela adecuado para cada operación, utilizar el ajuste adecuado, ajustar la presión del pie, utilizar aguja recomendada y en óptimas condiciones. Margen de costura mínimo de 1 cm.  <b>Calibre de Aguja :</b> 90/14 <b>Punta de Aguja :</b> FFG/SES <b>Calibre Hilo :</b> Tex 45 Nylon <b>Puntadas por Pulgada :</b> 8 <b>Tipo de Máquina :</b> Plana

## CLASIFICACIÓN ARANCELARIA

GRADO DE ELABORACIÓN	CLASIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Estampado	60.05.39.00.00.	APLICA PARA TELAS ESTAMPADAS EN LOS DIFERENTES PROCESOS DE PRODUCCION
Tenido Blanco	60.05.36.00.00.	APLICA PARA TELAS CON PROCESO DE ACABADO EN BLANCO
Unicolor	60.05.37.00.00.	APLICA PARA TELAS DE UN SOLO COLOR DIFERENTE A BLANCO