








INFORMACIÓN TÉCNICA			
BASE: 23257	TEJIDO: Tejido Plano		
ANCHO	152 ± 2	cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE	150 ± 3	cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	106 ± 7	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C
PASADAS(*A)	56 ± 2	hilo/cm	ASTM D3775-17 (2023)
COMPOSICIÓN :	100.00 % POLIESTER RECICLADO		

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
 ANTIFLUIDO	Tecnología que actúa como un escudo protector para la piel, pues repele los líquidos a base de agua y las salpicaduras accidentales.	AATCC 22 / AATCC 124 / AATCC 22-2017E	VESTIDO, PANTALONETA DE BANO	
 TEXTIL SOSTENIBLE	Textil compuesto por hilo reciclado.			
 MICROFIBRA	Textil de última generación, compuesto por un mayor número de filamentos que un hilo normal, lo que permite tener un tacto más suave.			
 OEKO TEX® STANDARD 100	Base certificada por OEKO-TEX STD 100			
 PROTECCIÓN SOLAR	Tecnología textil que evita el paso de los rayos UV, actuando como un escudo protector de la piel.	AATCC 183		
 RECYCLED 100 100% RECYCLED	Poliéster reciclado certificado por EGL de acuerdo con el estándar RCS visible en https://textileexchange.org Lafayette EGL-259699			


BENEFICIOS


- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Base con repelencia a líquidos y factores ambientales.
- Base con tecnología antifluído garantizada en los primeros 50 lavados caseros.
- Base perteneciente al programa de etiquetas microfibras.
- Base que presenta una textura única de piel de durazno gracias a los hilos empleados en su construcción.
- Colores resistentes a soluciones de Hipoclorito de Sodio (Cloro) con concentraciones hasta 3000 ppm: 4 cucharadas (60 ml) de hipoclorito comercial al 5.25% en un litro de agua.
- Con excelente caída
- Gracias a la tecnología de protección solar, protege al usuario final contra los rayos UV, con factor de protección UPF 50.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
- Se ofrece en una amplia gama de unicolores y estampados.
- Tela con acabado mate por el derecho y satinado por su revés, que la hacen confeccionable por ambos lados.
- Textil desarrollado con hilo poliéster 100% reciclado.


INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- * Derecho tela: Lado Marcado
- En caso de que al material textil se le vaya a aplicar estampación serigrafía o transfer, se requiere utilizar productos anti-migratorios.
- Evite secar al sol
- Utilizar jabones o detergentes comerciales.
- Las prendas y/o artículos de color blanco se deben lavar separadamente.
- No dejar residuos de detergente, puede afectar el acabado Antifluído.
- No retorcer ni exprimir.
- Con el fin de garantizar el correcto desempeño del producto confeccionado en colores oscuros y de alta visibilidad, se recomienda realizar un lavado antes del primer uso.
- En lavado industrial, no superar los 60 grados Celsius durante 15 minutos (Evaluado en 20 ciclos de lavado).
- Las telas con colores neon son procesadas con los mejores colorantes neon del mercado. Son colorantes muy sensibles a la luz, agua, sol y a los detergentes, por esta razón percibirá alguna decoloración en cada lavada, proceso natural en prenda
- En lavados caseros, se recomienda lavar a máquina, temperatura máxima 40 grados Celsius. Proceso normal.
- No adicionar suavizante para telas.
- No remojar
- No usar blanqueador/No blanquear



 - Se puede secar en maquina. Secar ajustado a una temperatura mas baja y ciclo normal.

 - Secado a la sombra.

 - Limpieza profesional en seco

- Evite el roce con superficies asperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 4 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 30 capas utilizar papel entre ellas, trazar mínimo a 1cm del orillo. Utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
Costura	Ajustar tensiones en máquinas para equilibrar puntadas y presión del pie para lograr un correcto arrastre del textil. Utilizar ajuste adecuado según el tipo de textil, pie prensatela adecuado para cada operación, hilo y aguja recomendados en óptimas condiciones. Margen de costura mínimo de 1cm. Calibre de Aguja : 70/10 Punta de Aguja : R - RS Calibre Hilo : Tex 24 Puntadas por Pulgada : 10 Tipo de Máquina : Plana - Fileteadora 5 hilos
Fusionado	Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, verificar que la temperatura y presión recomendadas sean uniformes en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado. Tiempo : 10 - 12 s Temperatura : 120 - 140 oC Presión : 90.00 - 110.00 psi Entre Tela : 100% Poliéster, tejido plano, no tejido
Sublimacion	Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi por 20 segundos. Utilizar insumos de buena calidad especiales para sublimación, verificar que la temperatura y presión recomendadas sean uniformes en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado. Tiempo : 40 - 0 s Temperatura : 190 - 0 oC Presión : 90.00 - 110.00 psi

CLASIFICACIÓN ARANCELARIA

GRADO DE ELABORACIÓN	CLASIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Estampado	54.07.54.00.00.	APLICA PARA TELAS ESTAMPADAS EN LOS DIFERENTES PROCESOS DE PRODUCCION
Tenido Blanco	54.07.51.00.00.	APLICA PARA TELAS CON PROCESO DE ACABADO EN BLANCO
Unicolor	54.07.52.00.00.	APLICA PARA TELAS DE UN SOLO COLOR DIFERENTE A BLANCO