

INFORMACIÓN TÉCNICA						
BASE: 44470		TEJIDO: Tejido Punto				
ANCHO	151 ± 3	cm	ASTM D3774			
ANCHO CORTABLE	149 ± 3	cm	ASTM D3774			
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	225 ± 15	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C			
COLUMNAS	15 ± 1	hilo/cm	ASTM D8007			
CERTIFICADO DE ORIGEN CUMPLE		е	VER BENEFICIOS*			
COMPOSICIÓN :	100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER					

	TECNOLOGÍA		USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
	Textil de última generación, compuesto por un mayor número de filamentos que un hilo normal, lo que permite tener un tacto más suave.		ZAPATOS	
OEKO TEX® STANDARD 100	Base certificada por OEKO-TEX STD 100			

BENEFICIOS

- * CUMPLE CON REQUISITOS DE ORIGEN PARA EXPORTACIONES DESDE COLOMBIA A BOLIVIA, ARGENTINA, CANADA, CHILE, COSTA RICA, ECUADOR, EEUU, MEXICO, PERU, UNION EUROPEA, VENEZUELA.
- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Base con especial toque y apariencia de gamuza natural.
- Con un peso y caida ideal para la confeccion de prendas de uso interior y exterior.
- Por su tejido compacto no traspasan los pegantes utilizados en la industria del calzado, siendo asi una base funcional para este tipo de confeccion.
- Se ofrece en una amplia gama de unicolores y estampados bajo programacion.



Lafayette

CHAMOIS

INSTRUCCIONES DE CUIDADO



- En lavados caseros, se recomienda lavar a maquina, temperatura maxima 40 grados Celsius. Proceso normal.

- Lavar con colores similares.

- No adicionar suavizante para telas.

- No almacenar en humedo.

- No remojar



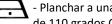
No retorcer ni exprimir.



- No usar blanqueador/No blanquear



Se puede secar en maquina. Secar ajustado a una temperatura mas baja y ciclo normal.





- Limpieza profesional en seco

- Planchar a una temperatura maxima de la base de 110 grados Celsius.
- No mezclar con colores claros en su confeccion.

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar 4-6 horas, extender sin generar tensión, tender mximo 5 trazar 1 cm adentro del orillo, los instrumentos de corte deben estar en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al
	cortar, darle un correcto manejo a las piezas.

Costura

Ajustar tensiones de las máquinas para equilibrar la puntada, utilizar el pie prensatela adecuado para cada operación, utilizar el ajuste adecuado, ajustar la presión del pie, utilizar aguja recomendada y en óptimas condiciones. Margen de costura mínimo de 1 cm. Se recomienda no reprocesar.

Calibre de Aguja: 90/14

Punta de Aguja: FFG/SES

Calibre Hilo: Tex 45 Nylon

Puntadas por Pulgada: 8

Tipo de Máquina: Plana

CLASIFICACIÓN ARANCELARIA

GRADO DE ELABORACIÓN	CLASIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Estampado	60.05.39.00.00.	APLICA PARA TELAS ESTAMPADAS EN LOS DIFERENTES PROCESOS DE PRODUCCION
Tenido Blanco	60.05.36.00.00.	APLICA PARA TELAS CON PROCESO DE ACABADO EN BLANCO
Unicolor	60.05.37.00.00.	APLICA PARA TELAS DE UN SOLO COLOR DIFERENTE A BLANCO



⁻ La información aquí estipulada es válida a la fecha de emisión de ésta ficha Feb 15, 2024. Ficha con vigencia de 90 días.

⁻ Textiles Lafayette S.A.S se reserva el derecho de hacer modificaciones sin previo aviso dentro de su proceso de mejoramiento contínuo - Si este producto es utilizado para usos diferentes a los mencionados en esta ficha será bajo su propia responsabilidad www.lafayette.com Teléfono: +57(1) 2948880 Oficinas Lafayette: Calle 15 #72-95 Bogotá D.C.