





INFORMACIÓN TÉCNICA				
BASE: 33404		TEJIDO: Tejido Punto		
ANCHO	150.5 ± 3	cm	ASTM D3774	
ANCHO CORTABLE	149.5 ± 3	cm	ASTM D3774	
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	132 ± 7	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C	
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	Min 10.00	UPF	AATCC 183	
COLUMNAS	11 ± 1	hilo/cm	ASTM D8007	
CERTIFICADO DE ORIGEN CUMPLE	e		VER BENEFICIOS*	
COMPOSICIÓN :	100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER			

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
 MICROFIBRA	Textil de última generación, compuesto por un mayor número de filamentos que un hilo normal, lo que permite tener un tacto más suave.		ZAPATOS	
 PROTECCIÓN SOLAR	Tecnología textil que evita el paso de los rayos UV, actuando como un escudo protector de la piel.	AATCC 183		
 TRANSPORTE DE HUMEDAD	Tecnología que permite el paso del vapor manteniendo al usuario fresco y cómodo.	AATCC 204		






BENEFICIOS

- * CUMPLE CON REQUISITOS DE ORIGEN PARA EXPORTACIONES DESDE COLOMBIA A BOLIVIA, ARGENTINA, CANADA, CHILE, COSTA RICA, ECUADOR, EEUU, MEXICO, PERU, UNION EUROPEA, VENEZUELA.
- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Con toque suave y buena caída gracias a su alto contenido de microfibra.
- Es suave y comfortable al contacto con la piel.

BENEFICIOS

- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
- Se ofrece en unicolores y estampados.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

-  - En lavados caseros, se recomienda lavar a máquina, temperatura máxima 40 grados Celsius. Proceso normal.
- Lavar con colores similares.
- No adicionar suavizante para telas.
- No almacenar en humedo.
- No remojar
-  - No retorcer ni exprimir.
-  - No usar blanqueador/No blanquear
-  - Se puede secar en máquina. Secar ajustado a una temperatura mas baja y ciclo normal.
-  - Planchar a una temperatura máxima de la base de 110 grados Celsius.
- Evite el roce con superficies asperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 24 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 30 capas utilizar papel entre ellas, trazar mínimo a 1 cm del orillo, Utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
Costura	Ajustar: tensiones en máquinas para equilibrar puntadas y presión del pie para lograr un correcto arrastre del textil. Utilizar: ajuste adecuado según el tipo de textil, pie prensatela adecuado para cada operación, hilo y aguja recomendados en óptimas condiciones. Calibre de Aguja : 70/10 Punta de Aguja : FFG/SES Calibre Hilo : Tex 24 e hilaza. Puntadas por Pulgada : 12 Tipo de Máquina : Fileteadora, collarín y plana.

Fusionado	<p>Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi, por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, verificar que la temperatura y presión recomendadas sean uniformes en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado.</p> <p>Tiempo : 10 - 12 s</p> <p>Temperatura : 120 - 145 oC</p> <p>Presión : 90.00 - 110.00 psi</p> <p>Entre Tela : 100% poliéster, tejido punto, no tejid</p>
Sublimacion	<p>re-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi, por 20 segundos. Utilizar insumos especiales para sublimación y de buena calidad, verificar que la temperatura y presión recomendadas sea uniforme en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado.</p> <p>Tiempo : 40 - 0 s</p> <p>Temperatura : 190 - 0 oC</p> <p>Presión : 90.00 - 110.00 psi</p>

CLASIFICACIÓN ARANCELARIA

GRADO DE ELABORACIÓN	CLASIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Estampado	60.06.34.00.00.	APLICA PARA TELAS ESTAMPADAS EN LOS DIFERENTES PROCESOS DE PRODUCCION
Tenido Blanco	60.06.31.00.00.	APLICA PARA TELAS CON PROCESO DE ACABADO EN BLANCO
Unicolor	60.06.32.00.00.	APLICA PARA TELAS DE UN SOLO COLOR DIFERENTE A BLANCO