







INFORMACIÓN TÉCNICA			
BASE: 33538	TEJIDO: Tejido Punto		
ANCHO	149 ± 2	cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE	148 ± 2	cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	110 ± 6	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C
REDUCCION ACTIVID. ANTIBACTERIAL	Min 90.00	%	JIS L1902
REDUCCION ACTIVID. ANTIBACTERIAL - 50 LAV	Min 90.00	%	JIS L1902
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	Min 10.00	UPF	AATCC 183
COLUMNAS	19 ± 1	hilo/cm	ASTM D8007
COMPOSICIÓN :	10.00 % LYCRA 90.00 % FILAMENTO DE POLIESTER		

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
	Excelente absorción y expansión rápida del sudor manteniendo al deportista seco y cómodo	AATCC 197-2022 / AATCC 198 / AATCC 199 / AATCC TM79-2010E2 (2018)E OPC A	CAMISETAS, PLAYERAS	
	Textil de alto desempeño con permanencia del color ante la transpiración. Colores desarrollados con alta tecnología que evita la decoloración del textil al contacto con el sudor.	AATCC 15-2021		
	Evita la reproducción de bacterias que causan mal olor.	JIS L1902 / JIS Z2801		






## TECNOLOGÍA

NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA
	Base certificada por OEKO-TEX STD 100	
	Mayor elasticidad, ajuste y confort de movimiento.	ASTM D6614

## BENEFICIOS

- \* CUMPLE CON REQUISITOS DE ORIGEN PARA EXPORTACIONES DESDE COLOMBIA A BOLIVIA, ARGENTINA, CHILE, ECUADOR, VENEZUELA.
- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
- Tacto suave con excelente caída.
- Textil de alto desempeño desarrollado para ciclismo.

## INSTRUCCIONES DE CUIDADO

-  - En lavados caseros, se recomienda lavar a máquina, temperatura máxima 40 grados Celsius. Proceso normal.
- Lavar con colores similares.
- No adicionar suavizante para telas.
- No almacenar en humedo.
- No remojar
-  - No retorcer ni exprimir.
-  - Secado a la sombra.
-  - No usar blanqueador/No blanquear
-  - Planchar a una temperatura máxima de la base de 110 grados Celsius.
- Evite el roce con superficies ásperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.
- No mezclar con fibras de acetato y poliamida en la confección.
- Para el corte tejido de punto circular, verifique el sentido de construcción de la tela y ubique la parte superior de la prenda en el sentido que no desteje.

## RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 24 horas, extender sin generar tensión, utilizar papel entre capas máximo 30, trazar 1 cm adentro del orillo, las cuchillas deben estar en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, amarrar en cruz.
Costura	Ajustar: tensiones en máquinas para equilibrar puntadas y presión del pie para lograr un correcto arrastre del textil. Utilizar: ajuste adecuado según el tipo de textil, pie prensatela adecuado para cada operación, hilo y aguja recomendados en óptimas condiciones. Margen de costura mínimo de 0.7 cm.  <b>Calibre de Aguja :</b> 70/10 <b>Punta de Aguja :</b> FFG/SES <b>Calibre Hilo :</b> Hilaza e Hilo tex 24 <b>Puntadas por Pulgada :</b> 12 <b>Tipo de Máquina :</b> Fileteadora, collarín, plana.
Fusionado	Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi, por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, verificar que la temperatura y presión recomendadas se mantengan en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado.  <b>Tiempo :</b> 10 - 12 s <b>Temperatura :</b> 120 - 145 oC <b>Presión :</b> 90.00 - 110.00 psi <b>Entre Tela :</b> 100% poliéster, tejido punto, no tejida
Sublimación	Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi, por 20 segundos. Utilizar insumos especiales para sublimación y de buena calidad, verificar que la temperatura y presión recomendadas se mantengan en toda la base de la plancha, Controlar el tiempo de exposición según lo recomendado.  <b>Tiempo :</b> 40 - 0 s <b>Temperatura :</b> 190 - 0 oC <b>Presión :</b> 90.00 - 110.00 psi

## CLASIFICACIÓN ARANCELARIA

GRADO DE ELABORACIÓN	CLASIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Tenido Blanco	60.04.10.00.00.	APLICA PARA TELAS CON PROCESO DE ACABADO EN BLANCO
Unicolor	60.04.10.00.00.	APLICA PARA TELAS DE UN SOLO COLOR DIFERENTE A BLANCO