

INFORMACIÓN TÉCNICA				
BASE: 22980		TEJIDO: Tejido Plano		
ANCHO	150 ± 4	cm	ASTM D3774	
ANCHO CORTABLE	148 ± 4	cm	ASTM D3774	
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	132 ± 7	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C	
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	Min 50.00	UPF	AATCC 183	
REPELENCIA AGUA(*A)M1	Min 90.00	e	AATCC 22-2017	
REPELENCIA AGUA (50 LAV)	Min 80.00	e	AATCC 22 / AATCC 124	
PASADAS(*A)	32 ± 2	hilo/cm	ASTM D3775-17E1	
COMPOSICIÓN :	4.00 % LYCRA 96.00 % FILAMENTO DE POLIESTER			

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
 ANTIFLUIDO	Tecnología que actúa como un escudo protector para la piel, pues repele los líquidos a base de agua y las salpicaduras accidentales.	AATCC 22 / AATCC 124 / AATCC 22-2017	CHAQUETAS	
 RESISTENCIA DEL COLOR	Tecnología que permite mayor protección del color al ser expuesto al agua de mar y agua clorada.	AATCC 106-2009E (2013)E3 / AATCC 162	CHAQUETAS, CHALECOS, CAMISAS, CAMISETAS PUBLICITARI	
 ELASTICIDAD	Tecnología que permite la elongación y recuperación del textil para brindar más libertad de movimiento.	ASTM D6614	VESTIDO, PANTALONETA DE BANO	
 PROTECCIÓN SOLAR	Tecnología textil que evita el paso de los rayos UV, actuando como un escudo protector de la piel.	AATCC 183	VESTIDOS	

TECNOLOGÍA

NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA
 TRANSPIRACIÓN	Tecnología que protege el color de la transpiración.	AATCC 15-2021

BENEFICIOS

- * CUMPLE CON REQUISITOS DE ORIGEN PARA EXPORTACIONES DESDE COLOMBIA A BOLIVIA, ARGENTINA, CHILE, ECUADOR, VENEZUELA.
- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Base con tecnología antiluido garantizada en los primeros 50 lavados caseros.
- Combinación del mejor tacto, apariencia y comodidad en el movimiento, acompañado del acabado antiluido que UniForMe by Lafayette te ofrece.
- Cumple los requerimientos de barrera NIVEL 1 según AAMI PB70.
- Gracias a la tecnología de protección solar, protege al usuario final contra los rayos UV, con factor de protección UPF 50.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
- Tela de toque suave, liviana y fresca ideal para todo tipo de climas.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- * Derecho tela: Lado Marcado
- En lavado industrial, no superar los 60 grados Celsius durante 15 minutos (Evaluado en 20 ciclos de lavado).
- En procesos con autoclave, esterilizar a una temperatura máxima de 134 grados Celsius durante 30 minutos.
- Lavar con colores similares.
- No almacenar en humedo.
- No dejar residuos de detergente, puede afectar el acabado Antiluido.
- No retorcer ni exprimir.
- Se puede secar en maquina. Secar ajustado a una temperatura mas baja y ciclo normal.
- Con el fin de garantizar el correcto desempeño del producto confeccionado en colores oscuros y de alta visibilidad, se recomienda realizar un lavado antes del primer uso.
- En lavados caseros, se recomienda lavar a maquina, temperatura máxima 40 grados Celsius. Proceso delicado.
- Las prendas y/o articulos de color blanco se deben lavar separadamente.
- No adicionar suavizante para telas.
- No dejar residuos de detergente, puede afectar el acabado Antiluido.
- No remojar
- No usar blanqueador/No blanquear
- No requiere planchado. En caso de ser necesario hacerlo a una temperatura máxima de la base de 110 grados Celsius.

- Evite el roce con superficies asperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

- No mezclar con fibras de acetato y poliamida en la confeccion.

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 20 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 30 capas utilizar papel entre ellas, trazar mínimo a 1 cm del orillo, Utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
Costura	Ajustar tensiones en máquinas para equilibrar la puntada, utilizar el pie prensatela adecuado para cada operación, utilizar el ajuste adecuado, ajustar la presión del pie, utilizar aguja recomendada y en óptimas condiciones. Manipular según el tipo de tejido. Margen de costura mínimo de 1 cm. Calibre de Aguja : 70/10 Punta de Aguja : R o RG Calibre Hilo : Tex 24 Puntadas por Pulgada : 10 Tipo de Máquina : Plana, fileteadora 5 hilos.
Fusionado	Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi, por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, verificar que la temperatura y presión recomendadas se mantengan en toda la base de la plancha, Controlar el tiempo de exposición según lo recomendado. Tiempo : 10 - 12 s Temperatura : 120 - 145 oC Presión : 90.00 - 110.00 psi Entre Tela : 100% poliéster, tejido punto, no tejida

CLASIFICACIÓN ARANCELARIA

GRADO DE ELABORACIÓN	CLASIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Estampado	54.07.54.00.00.	APLICA PARA TELAS ESTAMPADAS EN LOS DIFERENTES PROCESOS DE PRODUCCION
Tenido Blanco	54.07.51.00.00.	APLICA PARA TELAS CON PROCESO DE ACABADO EN BLANCO
Unicolor	54.07.52.00.00.	APLICA PARA TELAS DE UN SOLO COLOR DIFERENTE A BLANCO