

INFORMACIÓN TÉCNICA			
BASE: 77556	TEJIDO: Tejido Punto		
ANCHO	161 ± 3	cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE	159 ± 3	cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	185 ± 10	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	Min 50.00	UPF	AATCC 183
COLUMNAS	26 ± 1	hilo/cm	ASTM D8007
CERTIFICADO DE ORIGEN CUMPLE	e		VER BENEFICIOS*
COMPOSICIÓN :	17.00 % LYCRA 83.00 % FILAMENTO DE POLIESTER		

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
 RESISTENCIA DEL COLOR	Tecnología que permite mayor protección del color al ser expuesto al agua de mar y agua clorada.	AATCC 106-2009E (2013)E3 / AATCC 162	ROPA INTERIOR	
			VESTIDO, PANTALONETA DE BANO	
 ELASTICIDAD	Tecnología que permite la elongación y recuperación del textil para brindar más libertad de movimiento.	ASTM D6614		
 MICROFIBRA	Textil de última generación, compuesto por un mayor número de filamentos que un hilo normal, lo que permite tener un tacto más suave.			
 TRANSPORTE DE HUMEDAD	Tecnología que permite el paso del vapor manteniendo al usuario fresco y cómodo.	AATCC 204		
 SECADO RÁPIDO	Tecnología que permite la evaporación del agua y el secado rápido del textil.	AATCC 199		

## TECNOLOGÍA

NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA
	Tecnología que protege el color de la transpiración.	AATCC 15-2021

## BENEFICIOS

- \*CUMPLE CON REQUISITOS DE ORIGEN PARA EXPORTACIONES DESDE COLOMBIA A BOLIVIA, ARGENTINA, CANADA, CHILE, COSTA RICA, ECUADOR, EEUU, MEXICO, PERU, UNION EUROPEA, VENEZUELA, GUATEMALA
- Baja tendencia al entorchamiento.
- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Base perteneciente al programa de etiquetas de protección solar.
- De fácil secado.
- Es suave y confortable al contacto con la piel.
- Excelente aceptación de estampación por transfer.
- Gracias a sus procesos, esta base no presenta pilling progresivo manteniendo así su textura pareja con el uso.
- La construcción de su tejido brinda en las prendas confeccionadas un máximo confort gracias a la libertad de movimiento que brinda.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
- Tejido de punto con peso y muy buena elongación.

## INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- Cuando se presente reproceso de confección se debe aplicar agua a la tela y plancharlo con una temperatura máxima de 110 grados Celsius para que la tela recupere en la mayor medida su forma original.

- Para prehormar la base se recomienda hacerlo con los estampados hacia abajo, con una temperatura máxima de 190 grados Celsius en el macho y la hembra y una exposición recomendada de 20 segundos.

- Lavar con colores similares.

- No almacenar en húmedo.

- Para prehormar es muy importante que antes de iniciar el proceso se realicen pruebas para definir la temperatura adecuada y el tiempo de exposición que se va a utilizar de acuerdo al equipo disponible.



- En lavados caseros, se recomienda lavar a máquina, temperatura máxima 40 grados Celsius. Proceso normal.

- No adicionar suavizante para telas.

- No remojar

 - No retorcer ni exprimir.

 - Se puede secar en maquina. Secar ajustado a una temperatura mas baja y ciclo normal.

 - Secado a la sombra.

 - No requiere planchado. En caso de ser necesario hacerlo a una temperatura maxima de la base de 110 grados Celsius.

- Evite el roce con superficies asperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

- No mezclar con colores claros en su confeccion.

- No mezclar con fibras de acetato y poliamida en la confeccion.

- Para el corte tejido de punto circular, verifique el sentido de construccion de la tela y ubique la parte superior de la prenda en el sentido que no desteje.

## RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrolla y reposar mínimo 24 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 30 capas utilizar papel entre ellas, trazar mínimo a 1 cm del orillo, utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
Costura	Ajustar: tensiones en máquinas para equilibrar puntadas y presión del pie para lograr correcto arrastre del textil. Utilizar: ajuste adecuado según el tipo de textil, pie prensatela y aditamentos adecuado para cada operación hilo y aguja recomendados en óptimas condiciones. Margen mínimo costura 5mm  <b>Calibre de Aguja :</b> 60/8  <b>Punta de Aguja :</b> FFG/SES  <b>Calibre Hilo :</b> Tex 24 e Hilaza.  <b>Puntadas por Pulgada :</b> 12  <b>Tipo de Máquina :</b> Fileteadora - Collarín - Plana.
Fusionado	Pre-encoger a 140 grados Celcius, 90 psi por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, verificar que la temperatura y presión recomendadas sean uniformes en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado.  <b>Tiempo :</b> 10 - 12 s  <b>Temperatura :</b> 120 - 140 oC  <b>Presión :</b> 90.00 - 110.00 psi  <b>Entre Tela :</b> 100% Poliéster, Tejido Punto, No tejido.

## CLASIFICACIÓN ARANCELARIA

GRADO DE ELABORACIÓN	CLASIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Estampado	60.04.10.00.00.	APLICA PARA TELAS ESTAMPADAS EN LOS DIFERENTES PROCESOS DE PRODUCCION