

INFORMACIÓN TÉCNICA			
BASE: 33607	TEJIDO: Tejido Punto		
ANCHO	150 ± 3	cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE	147 ± 3	cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	151 ± 7	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	Min 25.00	UPF	AATCC 183
CERTIFICADO DE ORIGEN CUMPLE	e		VER BENEFICIOS*
COMPOSICIÓN :	4.00 % LYCRA 96.00 % FILAMENTO DE POLIESTER		

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
	Permite a los colores permanecer firmes y vivos por más tiempo, haciendo que el textil sea altamente sólido a la luz y al lavado.	AATCC 16.3-2020 OPC.3 / AATCC 61	CAMISETAS, PLAYERAS	
	Excelente absorción y expansión rápida del sudor manteniendo al deportista seco y cómodo	AATCC 197-2022 / AATCC 198 / AATCC 199 / AATCC TM79-2010E2 (2018)E OPC A		
	Base certificada por OEKO-TEX STD 100			
	Mayor elasticidad, ajuste y confort de movimiento.	ASTM D6614		

## BENEFICIOS

- \* CUMPLE CON REQUISITOS DE ORIGEN PARA EXPORTACIONES DESDE COLOMBIA A BOLIVIA, ARGENTINA, CHILE, ECUADOR, VENEZUELA.
- Además su diseño en cuadrícula minijacquard la hacen un textil diferenciado para el mercado deportivo.
- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Compuesto por hilos de microfilamento y elastano que otorgan un tacto natural y bajo peso.
- Diseño minijacquard en galga media que lo diferencia de los tejidos de punto circular.
- Gracias a la construcción del tejido, actúa como un verdadero escudo protector contra rayos UV. Mínimo UPF 20, solo un fragmento de 20 que componen un haz de luz podrá atravesar el textil.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
- Mayor confort, ajuste y libertad de movimiento.
- Por ser un textil compuesto en su totalidad por fibras de poliéster posee excelente recuperación.
- Por su diseño en construcción beneficia la apariencia de la prenda con bajo peso.
- Su composición con hilos micro le brindan un tacto muy suave y frío.
- Textil de alto desempeño ideal para la confección de prendas deportivas, su construcción con lycra que brinda excelente elongación textil.
- Transporta y expulsa la humedad en un área mayor para facilitar su evaporación.

## INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- \* Derecho tela: Lado Marcado



- En lavados caseros, se recomienda lavar a máquina, temperatura máxima 40 grados Celsius. Proceso normal.

- Lavar con colores similares.

- No adicionar suavizante para telas.

- No almacenar en humedo.

- No remojar



- No retorcer ni exprimir.



- Se puede secar en máquina. Secar ajustado a una temperatura mas baja y ciclo normal.



- No requiere planchado. En caso de ser necesario hacerlo a una temperatura máxima de la base de 110 grados Celsius.

- Evite el roce con superficies asperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

- Para el corte tejido de punto circular, verifique el sentido de construcción de la tela y ubique la parte superior de la prenda en el sentido que no desteje.

## RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 24 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 30 capas utilizar papel entre ellas, trazar mínimo a 1cm del orillo. Utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
Costura	Ajustar tensiones en máquinas para equilibrar puntadas y presión del pie para lograr un correcto arrastre del textil. Utilizar ajuste adecuado según el tipo de textil, pie prensatela adecuado para cada operación, hilo y aguja recomendados en óptimas condiciones. Margen mínimo de costura 5mm.  <b>Calibre de Aguja</b> : 65/9 <b>Punta de Aguja</b> : FFG/SES <b>Calibre Hilo</b> : Tex 24 e hilaza <b>Puntadas por Pulgada</b> : 12 <b>Tipo de Máquina</b> : Fileteadora - Collarín - Plana
Fusionado	Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, verificar que la temperatura y presión recomendadas sean uniformes en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado.  <b>Tiempo</b> : 10 - 12 s <b>Temperatura</b> : 120 - 140 oC <b>Presión</b> : 90.00 - 110.00 psi <b>Entre Tela</b> : 100% Poliéster, tejido punto - No tejido.
Sublimacion	Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi por 20 segundos. Utilizar insumos especiales para sublimación de buena calidad, verificar que la temperatura y presión recomendada sea uniforme en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado.  <b>Tiempo</b> : 40 - 0 s <b>Temperatura</b> : 190 - 0 oC <b>Presión</b> : 90.00 - 110.00 psi

## CLASIFICACIÓN ARANCELARIA

GRADO DE ELABORACIÓN	CLASIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Crudo	60.06.31.00.00.	APLICA PARA LAS TELAS SIN NINGUN GRADO DE ACABADO
Tenido Blanco	60.06.31.00.00.	APLICA PARA TELAS CON PROCESO DE ACABADO EN BLANCO
Unicolor	60.06.32.00.00.	APLICA PARA TELAS DE UN SOLO COLOR DIFERENTE A BLANCO