







INFORMACIÓN TÉCNICA			
BASE: 23265	TEJIDO: Tejido Plano		
ANCHO	150 ± 3	cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE	147.5 ± 2.5	cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	135 ± 5	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C
PASADAS(*A)	45 ± 3	hilo/cm	ASTM D3775-17E1
COMPOSICIÓN :	11.00 % LYCRA 89.00 % FILAMENTO DE POLIESTER		

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
	Base certificada por OEKO-TEX STD 100		PANTALONETAS, SHORTS	
	Repelencia a líquidos de base acuosa	AATCC 22-2017	SUDADERAS, CALENTADORES, CHAMARRA Y PANTS	
	Mayor elasticidad, ajuste y confort de movimiento.	ASTM D6614		
	La construcción del textil actúa como un genuino escudo protector contra los rayos UV	AATCC 183		

BENEFICIOS

- * CUMPLE CON REQUISITOS DE ORIGEN PARA EXPORTACIONES DESDE COLOMBIA A BOLIVIA, ARGENTINA, CHILE, ECUADOR, VENEZUELA.
- Acabado funcional que permite repeler líquidos como agua, generando protección temporal al deportista.
- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.

BENEFICIOS

- Gracias a la construcción del tejido, actúa como un verdadero escudo protector contra rayos UV. Mínimo UPF 50, solo un fragmento de 50 que componen un haz de luz podrá atravesar el textil.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
- Mayor confort, ajuste y libertad de movimiento.
- Ofrece excelente tacto y cubrimiento por su combinación de microfibras y multifibras.
- Por la combinación del poliéster con lycra tiene una excelente elongación y recuperación además de un tacto suave.
- Por ser un textil compuesto con fibras de poliéster y elastano mantienen un secado rápido ofreciendo excelente elongación y recuperación.
- Por su construcción de tejido plano tafetán permite una elongación y recuperación en las cuatro vías.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- * Derecho tela: Lado Marcado



- En lavados caseros, se recomienda lavar a máquina, temperatura máxima 40 grados Celsius. Proceso normal.

- Lavar con colores similares.

- No almacenar en húmedo.



- No retorcer ni exprimir.



- No requiere planchado. En caso de ser necesario hacerlo a una temperatura máxima de la base de 110 grados Celsius.

- En caso de que al material textil se le vaya a aplicar estampación serigrafía o transfer, se requiere utilizar productos anti-migratorios.

- Las prendas y/o artículos de color blanco se deben lavar separadamente.

- No adicionar suavizante para telas.

- No remojar



- Se puede secar en máquina. Secar ajustado a una temperatura más baja y ciclo normal.

- Evite el roce con superficies ásperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusión). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 20 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 30 capas utilizar papel entre ellas, trazar mínimo a 1cm del orillo. Utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
-------	--

Costura	<p>Ajustar tensiones en máquinas para equilibrar puntadas y presión del pie para lograr un correcto arrastre del textil. Utilizar ajuste adecuado según el tipo de textil, pie prensatela adecuado para cada operación, hilo y aguja recomendados en óptimas condiciones. Margen de costura mínimo de 1cm.</p> <p>Calibre de Aguja : 70/10</p> <p>Punta de Aguja : R - RG</p> <p>Calibre Hilo : Tex 24 e hilaza</p> <p>Puntadas por Pulgada : 10</p> <p>Tipo de Máquina : Plana - Fileteadora 5 hilos.</p>
Fusionado	<p>Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, verificar que la temperatura y presión recomendadas sean uniforme en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado.</p> <p>Tiempo : 10 - 12 s</p> <p>Temperatura : 120 - 140 oC</p> <p>Presión : 90.00 - 110.00 psi</p> <p>Entre Tela : 100% Poliester, tejido- no tejido.</p>
Sublimacion	<p>Utilizar insumos de buena calidad especiales para sublimación, verificar que la temperatura y presión recomendadas sea uniforme en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado.</p> <p>Tiempo : 40 - 0 s</p> <p>Temperatura : 190 - 0 oC</p> <p>Presión : 90.00 - 110.00 psi</p>

CLASIFICACIÓN ARANCELARIA

GRADO DE ELABORACIÓN	CLASIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Crudo	54.07.51.00.00.	APLICA PARA LAS TELAS SIN NINGUN GRADO DE ACABADO
Estampado	54.07.54.00.00.	APLICA PARA TELAS ESTAMPADAS EN LOS DIFERENTES PROCESOS DE PRODUCCION
Tenido Blanco	54.07.51.00.00.	APLICA PARA TELAS CON PROCESO DE ACABADO EN BLANCO
Unicolor	54.07.52.00.00.	APLICA PARA TELAS DE UN SOLO COLOR DIFERENTE A BLANCO