

INFORMACIÓN TÉCNICA			
BASE: 77623	TEJIDO: Tejido Plano		
ANCHO	142 ± 3	cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE	139 ± 3	cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	77 ± 4	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C
PASADAS(*A)	32 ± 2	hilo/cm	ASTM D3775-17E1
COMPOSICIÓN :	100.00 % RAYON		

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
 RESISTENCIA DEL COLOR	Tecnología que permite mayor protección del color al ser expuesto al agua de mar y agua clorada.	AATCC 106-2009E (2013)E3 / AATCC 162	VESTIDO, PANTALONETA DE BANO	
			VESTIDOS	
 TRANSPIRACIÓN	Tecnología que protege el color de la transpiración.	AATCC 15-2021		

## BENEFICIOS

- Base con propiedades higroscópicas, con capacidad de absorber la humedad, generando en el usuario sensación de frescura.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
- Posee un brillo sutil por su tipo de filamento continuo.
- Textil 100% fibra Rayon de origen natural.
- Textil con alta diferenciación en estampación digital a través de colores intensos, negros profundos y alta nitidez.

## INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- Las prendas y/o artículos de color blanco se deben lavar separadamente.

- Lavar con colores similares.



- Lavar unicamente a mano, Temperatura maxima de lavado 40 grados Celsius.

- No remojar



- No usar blanqueador/No blanquear



- Secado a la sombra.

- Evite el roce con superficies asperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

- No almacenar en humedo.



- No retorcer ni exprimir.



- No secar en maquina.



- No lavar en seco.

## RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 4 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 30 capas utilizar papel entre ellas, trazar mínimo a 1cm del orillo. Utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
Costura	Ajustar tensiones en máquinas para equilibrar puntadas y presión del pie para lograr un correcto arrastre del textil. Utilizar ajuste adecuado según el tipo de textil, pie prensatela adecuado para cada operación, hilo y aguja recomendados en óptimas condiciones. Margen de costura mínimo de 1cm.  <b>Calibre de Aguja :</b> 70/10 <b>Punta de Aguja :</b> R o RS <b>Calibre Hilo :</b> Tex 24 <b>Puntadas por Pulgada :</b> 10 <b>Tipo de Máquina :</b> Plana - Fileteadora 5 hilos.
Fusionado	Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi por segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, verificar que la temperatura y presión recomendadas sean uniformes en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado.  <b>Tiempo :</b> 10 - 12 s <b>Temperatura :</b> 120 - 140 oC <b>Presión :</b> 90.00 - 110.00 psi <b>Entre Tela :</b> 100% Poliéster, tejido plano, no tejido.

## CLASIFICACIÓN ARANCELARIA

GRADO DE ELABORACIÓN	CLASIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Crudo	55.16.11.00.00.	APLICA PARA LAS TELAS SIN NINGUN GRADO DE ACABADO
Estampado	55.16.14.00.00.	APLICA PARA TELAS ESTAMPADAS EN LOS DIFERENTES PROCESOS DE PRODUCCION
Unicolor	55.16.12.00.00.	APLICA PARA TELAS DE UN SOLO COLOR DIFERENTE A BLANCO