





INFORMACIÓN TÉCNICA			
BASE: 33490	TEJIDO: Tejido Punto		
ANCHO	148 ± 3	cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE	147 ± 3	cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	141 ± 7	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C
REDUCCION ACTIVID. ANTIBACTERIAL	Min 90.00	%	JIS L1902
REDUCCION ACTIVID. ANTIBACTERIAL - 50 LAV	Min 90.00	%	JIS L1902
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	Min 50.00	UPF	AATCC 183
COLUMNAS	28 ± 2	hilo/cm	ASTM D8007
CERTIFICADO DE ORIGEN CUMPLE	e		VER BENEFICIOS*
COMPOSICIÓN :	13.00 % LYCRA 87.00 % FILAMENTO DE POLIESTER		

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
	Textil de Alto Desempeño perteneciente al programa de etiquetas Laftech		CAMISETAS	
	Permite a los colores permanecer firmes y vivos por más tiempo, haciendo que el textil sea altamente sólido a la luz y al lavado.	AATCC 16.3-2020 OPC.3 / AATCC 61		
	Excelente absorción y expansión rápida del sudor manteniendo al deportista seco y cómodo	AATCC 197-2022 / AATCC 198 / AATCC 199 / AATCC TM79-2010E2 (2018)E OPC A		

TECNOLOGÍA		
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA
	Textil de alto desempeño con permanencia del color ante la transpiración. Colores desarrollados con alta tecnología que evita la decoloración del textil al contacto con el sudor.	AATCC 15-2021
	Evita la reproducción de bacterias que causan mal olor.	JIS L1902 / JIS Z2801
	Base certificada por OEKO-TEX STD 100	
	Mayor elasticidad, ajuste y confort de movimiento.	ASTM D6614
	La construcción del textil actúa como un genuino escudo protector contra los rayos UV	AATCC 183

## BENEFICIOS

- \* CUMPLE CON REQUISITOS DE ORIGEN PARA EXPORTACIONES DESDE COLOMBIA A BOLIVIA, ARGENTINA, CANADA, CHILE, COSTA RICA, ECUADOR, EEUU, MEXICO, PERU, UNION EUROPEA, VENEZUELA.
- Base certificada por la marca Lycra(R) con la tecnología Lycra(R) Sports. Esta tecnología garantiza un confort excepcional, ajuste y soporte para los tejidos de ropa deportiva.
- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Gracias a la construcción del tejido, actúa como un verdadero escudo protector contra rayos UV. Mínimo UPF 50, solo un fragmento de 50 que componen un haz de luz podrá atravesar el textil.
- Ideal para la confección de prendas deportivas ajustadas.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.

## BENEFICIOS

- Mayor confort, ajuste y libertad de movimiento.
- Por ser un textil compuesto con fibras de poliéster y elastano mantienen un secado rapido ofreciendo excelente elongacion y recuperacion.
- Su tecnologia hace de este un producto textil ideal para actividades fisicas de alto rendimiento.
- Tejido de punto sencillo que potencializa la elasticidad del elastano para ofrecer mayor movilidad y ajuste a la prenda final.
- Tejido maleable con elongacion bidireccional que permite optimizar el rendimiento del textil en el trazo.
- Textil de alto desempeno especialmente disenado para el segmento de Fitness, gracias a su composicion con Spandex lo que le permite libertad de movimiento, brindando seguridad y comodidad al usuario.
- Transporta y expulsa la humedad en un area mayor para facilitar su evaporacion.

## INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- \* Derecho Tela: Lado Malla

- Evite secar al sol



- En lavados caseros, se recomienda lavar a maquina, temperatura maxima 40 grados Celsius. Proceso normal.

- Lavar con colores similares.

- No almacenar en humedo.



- No retorcer ni exprimir.



- No requiere planchado. En caso de ser necesario hacerlo a una temperatura maxima de la base de 110 grados Celsius.

- No mezclar con colores claros en su confeccion.

- Para el corte tejido de punto circular, verifique el sentido de construccion de la tela y ubique la parte superior de la prenda en el sentido que no desteje.

- En caso de que al material textil se le vaya a aplicar estampacion serigrafia o transfer, se requiere utilizar productos anti-migratorios.

- Las telas con colores neon son procesadas con los mejores colorantes neon del mercado. Son colorantes muy sensibles a la luz, agua, sol y a los detergentes, por esta razon percibira alguna decoloracion en cada lavada, proceso natural en prenda

- Las prendas y/o articulos de color blanco se deben lavar separadamente.

- No adicionar suavizante para telas.

- No remojar



- Se puede secar en maquina. Secar ajustado a una temperatura mas baja y ciclo normal.

- Evite el roce con superficies asperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

- No mezclar con fibras de acetato y poliamida en la confeccion.

## RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar 24-36 horas, extender sin generar tensión, utilizar papel entre capas máximo 30, trazar 1 cm adentro del orillo, las cuchillas deben estar en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, amarrar en cruz.
Costura	Ajustar tensiones de las máquinas para evitar costuras distorsionadas, utilizar el pie prensatela y el ajuste adecuado para cada operación, acondicionar presión del pie, utilizar aguja recomendada y en óptimas condiciones, manipular el textil según el tejido.  <b>Calibre de Aguja :</b> 70/10 <b>Punta de Aguja :</b> FFG/SES <b>Calibre Hilo :</b> Tex 24 <b>Puntadas por Pulgada :</b> 12 <b>Tipo de Máquina :</b> Plana, fileteadora y collarín.
Fusionado	Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi, por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, revisar que la temperatura, presión y tiempo se mantengan en toda la base de la plancha.  <b>Tiempo :</b> 10 - 12 s <b>Temperatura :</b> 120 - 145 oC <b>Presión :</b> 90.00 - 110.00 psi <b>Entre Tela :</b> 100% poliéster, tejido punto, no tejida
Sublimación	Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi, por 20 segundos. Utilizar papel especial para sublimación, revisar que la temperatura, presión y tiempo se mantengan en toda la base de la plancha.  <b>Tiempo :</b> 40 - 0 s <b>Temperatura :</b> 190 - 0 oC <b>Presión :</b> 90.00 - 110.00 psi

## CLASIFICACIÓN ARANCELARIA

GRADO DE ELABORACIÓN	CLASIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Estampado	60.04.10.00.00.	APLICA PARA TELAS ESTAMPADAS EN LOS DIFERENTES PROCESOS DE PRODUCCION
Tenido Blanco	60.04.10.00.00.	APLICA PARA TELAS CON PROCESO DE ACABADO EN BLANCO
Unicolor	60.04.10.00.00.	APLICA PARA TELAS DE UN SOLO COLOR DIFERENTE A BLANCO