








INFORMACIÓN TÉCNICA			
BASE: 33470	TEJIDO: Tejido Punto		
ANCHO	183 ± 4	cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE	181 ± 4	cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	223 ± 13	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	Min 40.00	UPF	AATCC 183
COLUMNAS	14 ± 2	hilo/cm	ASTM D8007
CERTIFICADO DE ORIGEN CUMPLE	e		VER BENEFICIOS*
COMPOSICIÓN :	100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER		

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
	Textil de Alto Desempeño perteneciente al programa de etiquetas Laftech		CAMISETAS, PLAYERAS	
			CAMISTAS, PLAYERAS	
	Permite a los colores permanecer firmes y vivos por más tiempo, haciendo que el textil sea altamente sólido a la luz y al lavado.	AATCC 16.3-2020 OPC.3 / AATCC 61		
	Excelente absorción y expansión rápida del sudor manteniendo al deportista seco y cómodo	AATCC 197-2022 / AATCC 198 / AATCC 199 / AATCC TM79-2010E2 (2018)E OPC A		






TECNOLOGÍA		
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA
	Textil de alto desempeño con permanencia del color ante la transpiración. Colores desarrollados con alta tecnología que evita la decoloración del textil al contacto con el sudor.	AATCC 15-2021
	La construcción del textil actúa como un genuino escudo protector contra los rayos UV	AATCC 183

## BENEFICIOS

- \* CUMPLE CON REQUISITOS DE ORIGEN PARA EXPORTACIONES DESDE COLOMBIA A BOLIVIA, ARGENTINA, CANADA, CHILE, COSTA RICA, ECUADOR, EEUU, MEXICO, PERU, UNION EUROPEA, VENEZUELA.
- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Base que por su construcción genera un escudo protector garantizando UPF.
- Compuesto por hilos especialmente diseñados para tener mayor volumen y tacto natural.
- Cuenta con hilo microfilamento y multifilamento que combinados entre si dan una sensación liviana.
- Excelente stretch mecánico.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
- Logra un buen aspecto y apariencia en las costuras debido a su diseño tipo pique.
- Por ser un textil compuesto en su totalidad por fibras de poliéster posee excelente recuperación.
- Tejido de punto sencillo pique diseñado para asegurar un tacto suave al interior de la prenda.
- Transporta y expulsa la humedad en un área mayor para facilitar su evaporación.

## INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- \* Derecho tela: Lado Textura
- En caso de que al material textil se le vaya a aplicar estampación serigrafía o transfer, se requiere utilizar productos anti-migratorios.
- No mezclar colores claros con oscuros en el lavado.
- Se recomienda no sublimar ya que puede afectar el desempeño en la prenda.
- Lavar con colores similares.
- Lavar separadamente

- No adicionar suavizante para telas.
- No almacenar en humedo.
- No remojar
- No retorcer ni exprimir.
-  - No usar blanqueador/No blanquear
-  - Se puede secar en maquina. Secar ajustado a una temperatura mas baja y ciclo normal.
-  - Secado a la sombra.
-  - No requiere planchado. En caso de ser necesario hacerlo a una temperatura maxima de la base de 110 grados Celsius.
-  - No lavar en seco.
- Evite el roce con superficies asperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.
- No mezclar con colores claros en su confeccion.
- No mezclar con fibras de acetato y poliamida en la confeccion.

## RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 24 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 30 capas utilizar papel entre ellas, trazar mínimo a 1 cm del orillo, Utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
Costura	Ajustar: tensiones en máquinas para equilibrar puntadas y presión del pie para lograr un correcto arrastre del textil. Utilizar: ajuste adecuado según el tipo de textil, pie prensatela adecuado para cada operación, hilo y aguja recomendados en óptimas condiciones. Margen de costura mínimo 0.5 mm.  <b>Calibre de Aguja :</b> 70/10  <b>Punta de Aguja :</b> FFG/SES  <b>Calibre Hilo :</b> Tex 24 e hilaza.  <b>Puntadas por Pulgada :</b> 12  <b>Tipo de Máquina :</b> Fileteadora, collarín, plana.
Fusionado	Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi, por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, revisar que la temperatura, presión y tiempo se mantengan en toda la base de la plancha.  <b>Tiempo :</b> 10 - 12 s  <b>Temperatura :</b> 120 - 145 oC  <b>Presión :</b> 90.00 - 0.00 psi  <b>Entre Tela :</b> 100% poliéster, tejido punto, no tejido

Sublimacion	Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi, por 20 segundos. Utilizar papel especial para sublimación, revisar que la temperatura, presión y tiempo se mantengan en toda la base de la plancha.  <b>Tiempo</b> : 40 - 0 s  <b>Temperatura</b> : 190 - 0 oC  <b>Presión</b> : 90.00 - 110.00 psi
-------------	---

**CLASIFICACIÓN ARANCELARIA**

GRADO DE ELABORACIÓN	CLASIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Estampado	60.06.34.00.00.	APLICA PARA TELAS ESTAMPADAS EN LOS DIFERENTES PROCESOS DE PRODUCCION
Tenido Blanco	60.06.31.00.00.	APLICA PARA TELAS CON PROCESO DE ACABADO EN BLANCO
Unicolor	60.06.32.00.00.	APLICA PARA TELAS DE UN SOLO COLOR DIFERENTE A BLANCO