

INFORMACIÓN TÉCNICA			
BASE: 22564	TEJIDO: Tejido Plano		
ANCHO	151 ± 3	cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE	149 ± 3	cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	112 ± 6	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C
REPELENCIA AGUA(*A)M1	Min 80.00	e	AATCC 22-2017
REPELENCIA AGUA (50 LAV)	Min 70.00	e	AATCC 22 / AATCC 124
PASADAS(*A)	56 ± 2	hilo/cm	ASTM D3775-17E1
CERTIFICADO DE ORIGEN NO CUMPLE		e	NINGUN PAIS
DERECHO TELA		e	VER CUIDADOS*
COMPOSICIÓN :	100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER		

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
 ANTICLORO	Tecnología que permite mayor protección del color al ser expuesto al cloro.	AATCC 61	CARTERAS, BILLETERAS	
 ANTIFLUÍDO	Tecnología que actúa como un escudo protector para la piel, pues repele los líquidos a base de agua y las salpicaduras accidentales.	AATCC 22 / AATCC 124 / AATCC 22-2017	CHAQUETAS	
 RESISTENCIA DEL COLOR	Tecnología que permite mayor protección del color al ser expuesto al agua de mar y agua clorada.	AATCC 106-2009E (2013)E3 / AATCC 162	CHAQUETAS, CHALECOS, CAMISAS, CAMISETAS PUBLICITARI	
 CONTROL DEL PASO DEL AIRE	Tecnología que controla el paso del aire.	ASTM D737		

TECNOLOGÍA		
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA
 MICROFIBRA	Textil de última generación, compuesto por un mayor número de filamentos que un hilo normal, lo que permite tener un tacto más suave.	
 IMPERMEABILIDAD	Tecnología que impide el paso del agua y líquidos, manteniendo seco y cómodo al usuario.	AATCC 35-2018E
 PROTECCIÓN SOLAR	Tecnología textil que evita el paso de los rayos UV, actuando como un escudo protector de la piel.	AATCC 183
 TRANSPORTE DE HUMEDAD	Tecnología que permite el paso del vapor manteniendo al usuario fresco y cómodo.	AATCC 204
 TRANSPIRACIÓN	Tecnología que protege el color de la transpiración.	AATCC 15-2021

BENEFICIOS

- *Se recomienda para el uso "CARTERAS Y BILLETERAS (MARROQUINERÍA)" realizar los ajustes correspondientes utilizando: aguja 70/10 hasta 80/12, con hilo Tex 24 - 40, puntadas 8 en máquina plana (ajuste liviano).
- a Los ajustes de presión de pie de máquina y tensiones de hilos se deben modificar de acuerdo con la calidad del tejido. **IMPORTANTE:** NO poner en contacto el revés del textil con el derecho del cuero.
- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Base con tecnología antifluído garantizada en los primeros 50 lavados caseros.
- Base con tecnologías garantizadas por 20 ciclos de esterilización en autoclave (Ver Instrucciones de Cuidado).
- Base impermeable con un alto porcentaje de repelencia muy importante en el desempeño final de este tipo de prendas confeccionadas.
- Base que presenta una textura única de piel de durazno gracias a los hilos empleados en su construcción.

BENEFICIOS

- Colores resistentes a soluciones de Hipoclorito de Sodio (Cloro) con concentraciones hasta 3000 ppm: 4 cucharadas (60 ml) de hipoclorito comercial al 5.25% en un litro de agua.
- Cumple los requerimientos de barrera NIVEL 2 según AAMI PB70.
- Gracias a la tecnología de protección solar, protege al usuario final contra los rayos UV, con factor de protección UPF 50.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- * Derecho Tela: Lado Contrario de la Resina
- En caso de que al material textil se le vaya a aplicar estampación serigrafía o transfer, se requiere utilizar productos anti-migratorios.
- En lavado industrial, no superar los 60 grados Celsius durante 15 minutos (Evaluado en 20 ciclos de lavado).
- En procesos con autoclave, esterilizar a una temperatura máxima de 134 grados Celsius durante 30 minutos.
- Las telas con colores neon son procesadas con los mejores colorantes neon del mercado. Son colorantes muy sensibles a la luz, agua, sol y a los detergentes, por esta razón percibirá alguna decoloración en cada lavada, proceso natural en prenda
- Se recomienda lavar y desinfectar antes del proceso de esterilización.
- Las prendas y/o artículos de color blanco se deben lavar separadamente.
- No almacenar en húmedo.
- No remojar
- No usar blanqueador/No blanquear
- Secado a la sombra.
- Con el fin de garantizar el correcto desempeño del producto confeccionado en colores oscuros y de alta visibilidad, se recomienda realizar un lavado antes del primer uso.
- En el proceso de desinfección preparar la solución con agua e Hipoclorito de Sodio máximo 3000 ppm o Amonio Cuaternario máximo al 30%, esta puede aplicarse como aspersión o proceso de lavado.
- En lavados caseros, se recomienda lavar a máquina, temperatura máxima 40 grados Celsius. Proceso delicado.
- Evite secar al sol
- No aplicar desinfectante directamente sobre la tela.
- Utilizar jabones o detergentes comerciales.
- No adicionar suavizante para telas.
- No dejar residuos de detergente, puede afectar el acabado Antifluído.
- No retorcer ni exprimir.
- Se puede secar en máquina. Secar ajustado a una temperatura más baja y ciclo normal.
- No requiere planchado. En caso de ser necesario hacerlo a una temperatura máxima de la base de 110 grados Celsius.



- - Limpieza profesional en seco
- No mezclar con fibras de acetato y poliamida en la confección.
- Evite el roce con superficies asperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.
- Se recomienda forrar la prenda por el lado resinado, evitando el contacto directo entre resina y resina y/o telas de diferente tono y composición.

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 4 horas, no tensionar al extender, usar papel entre capas máximo 30, trazar a 1 cm del orillo, cuchillas en óptimas condiciones, velocidad constante y moderada al cortar. Identificar el derecho del textil según sello, utilizar esta cara como derecho de prenda.
Costura	<p>Utilice máquinas, insumos y agujas recomendados y en óptimas condiciones. Ajuste: liviano. Ajustar máquinas de acuerdo al textil. Al ensamblar la prenda verifique que el revés de todas sus piezas quede al interior de la misma, diseñar prendas con forro, el revés del textil presenta afinidad tintórea</p> <p>Calibre de Aguja : 70/10</p> <p>Punta de Aguja : R o RS</p> <p>Calibre Hilo : Tex 24</p> <p>Puntadas por Pulgada : 10</p> <p>Tipo de Máquina : Plana y fileteadora</p>
Fusionado	<p>Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi, por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, verificar que la temperatura y presión recomendadas se mantengan en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado.</p> <p>Tiempo : 10 - 12 s</p> <p>Temperatura : 120 - 145 oC</p> <p>Presión : 90.00 - 0.00 psi</p> <p>Entre Tela : 100% poliéster, tejido plano, no tejido</p>
Sublimación	<p>Utilizar insumos especiales para sublimación y de buena calidad, verificar que la temperatura y presión recomendadas se mantengan en toda la base de la plancha, Controlar el tiempo de exposición según lo recomendado. Identificar el derecho del textil según sello y estampado por esta cara.</p> <p>Tiempo : 40 - 0 s</p> <p>Temperatura : 190 - 0 oC</p> <p>Presión : 90.00 - 110.00 psi</p>

CLASIFICACIÓN ARANCELARIA

GRADO DE ELABORACIÓN	CLASIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Crudo	54.07.51.00.00.	APLICA PARA LAS TELAS SIN NINGUN GRADO DE ACABADO
Estampado	54.07.54.00.00.	APLICA PARA TELAS ESTAMPADAS EN LOS DIFERENTES PROCESOS DE PRODUCCION
Tenido Blanco	54.07.51.00.00.	APLICA PARA TELAS CON PROCESO DE ACABADO EN BLANCO
Unicolor	54.07.52.00.00.	APLICA PARA TELAS DE UN SOLO COLOR DIFERENTE A BLANCO