

INFORMACIÓN TÉCNICA			
BASE: 22280	TEJIDO: Tejido Plano		
ANCHO	152 ± 2	cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE	149 ± 2	cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	104 ± 6	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C
REPELENCIA AGUA(*A)M1	Min 80.00	e	AATCC 22-2017
REPELENCIA AGUA (50 LAV)	Min 60.00	e	AATCC 22 / AATCC 124
PASADAS(*A)	56 ± 2	hilo/cm	ASTM D3775-17E1
CERTIFICADO DE ORIGEN NO CUMPLE		e	NINGUN PAIS
DERECHO TELA		e	VER CUIDADOS*
COMPOSICIÓN :	100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER		

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
	Textil de Alto Desempeño perteneciente al programa de etiquetas Laftech		CHAQUETAS / CHALECOS / BUZOS /CHAMARRAS	
	Permanencia del color ante el agua de piscina y agua de mar	AATCC 106-2009E (2013)E3 / AATCC 162	CHAQUETAS/ CHALECOS / BUZOS/ CHAMARRAS	
	Permite a los colores permanecer firmes y vivos por más tiempo, haciendo que el textil sea altamente sólido a la luz y al lavado.	AATCC 16.3-2020 OPC.3 / AATCC 61	CHAQUETAS/ CHALECOS/ BUZOS/ CHAMARRAS	
	Textil de alto desempeño con permanencia del color ante la transpiración. Colores desarrollados con alta tecnología que evita la decoloración del textil al contacto con el sudor.	AATCC 15-2021	PANTALONES, PANTS	
			PANTALONES, PANTS	
			PANTALONETAS, SHORTS	

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
	Base certificada por OEKO-TEX STD 100		SUADERAS, CALENTADORES, CHAMARRA Y PANTS	
			SUDADERAS, CALENTADORES, CHAMARRA Y PANT	
	Repelencia a líquidos de base acuosa	AATCC 22-2017	SUDADERAS, CALENTADORES, CHAMARRA Y PANTS	
			SUDADERAS, CALENTADORES, CHAMARRA Y PANTS	
	Textil más resistente al rasgado, gracias a una perfecta combinación de hilos ultra resistentes	ASTM D2261-13 (2017)E1	SUDADERAS, CALENTADORES, CHAMARRA Y PANTS	
			VESTIDOS DE BANO	
	La construcción del textil actúa como un genuino escudo protector contra los rayos UV	AATCC 183		

BENEFICIOS

- A través de un tejido plano tafetan y con la combinación de sus hilos logramos un textil con mayor cubrimiento.
- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Base con tecnología antifluido garantizada en los primeros 50 lavados caseros.
- Base con tecnologías garantizadas por 20 ciclos de esterilización en autoclave (Ver Instrucciones de Cuidado).
- Base que presenta una textura única de piel de durazno gracias a los hilos empleados en su construcción.
- Colores resistentes a soluciones de Hipoclorito de Sodio (Cloro) con concentraciones hasta 3000 ppm: 4 cucharadas (60 ml) de hipoclorito comercial al 5.25% en un litro de agua.
- Cumple los requerimientos de barrera NIVEL 2 según AAMI PB70.
- En su diseño cuenta con hilos microfilamentos y multifilamentos que combinados entre sí ofrecen al textil un tacto agradable.
- Gracias a la construcción del tejido, actúa como un verdadero escudo protector contra rayos UV. Mínimo UPF 50, solo un fragmento de 50 que componen un haz de luz podrá atravesar el textil.

BENEFICIOS

- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
- Por ser un textil compuesto en su totalidad por fibras de poliéster posee excelente recuperación.
- Tela con acabado mate por el derecho y satinado por su revés, que la hacen confeccionable por ambos lados.
- Tela con espectacular caída, altamente apta para confección.
- Textil de tacto suave y versátil que logra un buen aspecto y apariencia en las costuras debido a su estabilidad facilitando la confección.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- * Derecho tela: Lado Marcado

- En caso de que al material textil se le vaya a aplicar estampación serigrafía o transfer, se requiere utilizar productos anti-migratorios.

- En lavado industrial, no superar los 60 grados Celsius durante 15 minutos (Evaluado en 20 ciclos de lavado).

- Evite secar al sol

- No aplicar desinfectante directamente sobre la tela.



- En lavados caseros, se recomienda lavar a máquina, temperatura máxima 40 grados Celsius. Proceso normal.

- No adicionar suavizante para telas.

- No remojar



- No usar blanqueador/No blanquear



- Secado a la sombra.

- Evite el roce con superficies ásperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

- Con el fin de garantizar el correcto desempeño del producto confeccionado en colores oscuros y de alta visibilidad, se recomienda realizar un lavado antes del primer uso.

- En el proceso de desinfección preparar la solución con agua e Hipoclorito de Sodio máximo 3000 ppm o Amonio Cuaternario máximo al 30%, esta puede aplicarse como aspersión o proceso de lavado.

- En procesos con autoclave, esterilizar a una temperatura máxima de 134 grados Celsius durante 30 minutos.

- Las telas con colores neon son procesadas con los mejores colorantes neon del mercado. Son colorantes muy sensibles a la luz, agua, sol y a los detergentes, por esta razón percibirá alguna decoloración en cada lavada, proceso natural en prenda.

- Se recomienda lavar y desinfectar antes del proceso de esterilización.

- Las prendas y/o artículos de color blanco se deben lavar separadamente.

- No dejar residuos de detergente, puede afectar el acabado Antifluído.



- No retorcer ni exprimir.



- Se puede secar en máquina. Secar ajustado a una temperatura más baja y ciclo normal.



- No requiere planchado. En caso de ser necesario hacerlo a una temperatura máxima de la base de 110 grados Celsius.

- No mezclar con fibras de acetato y poliamida en la confección.

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 4 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 30 capas utilizar papel entre ellas, trazar mínimo a 1 cm del orillo, Utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
Costura	Ajustar: tensiones en máquinas para equilibrar puntadas y presión del pie para lograr un correcto arrastre del textil. Utilizar: ajuste adecuado según el tipo de textil, pie prensatela adecuado para cada operación, hilo y aguja recomendados en óptimas condiciones. Margen de costura mínimo de 1 cm. Calibre de Aguja : 70/10 Punta de Aguja : R o RS. Calibre Hilo : Tex 24 Puntadas por Pulgada : 10 Tipo de Máquina : plana y fileteadora 5 hilos.
Fusionado	Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi, por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, verificar que la temperatura y presión recomendadas sean uniformes en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado. Tiempo : 10 - 12 s Temperatura : 120 - 145 oC Presión : 90.00 - 110.00 psi Entre Tela : 100% poliéster, tejido plano y no tejido.
Sublimación	Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi, por 20 segundos. Utilizar insumos de buena calidad especiales para sublimación, verificar que la temperatura y presión recomendadas sean uniformes en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado. Tiempo : 40 - 0 s Temperatura : 190 - 0 oC Presión : 90.00 - 110.00 psi

CLASIFICACIÓN ARANCELARIA

GRADO DE ELABORACIÓN	CLASIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Crudo	54.07.51.00.00.	APLICA PARA LAS TELAS SIN NINGUN GRADO DE ACABADO
Estampado	54.07.54.00.00.	APLICA PARA TELAS ESTAMPADAS EN LOS DIFERENTES PROCESOS DE PRODUCCION
Tenido Blanco	54.07.51.00.00.	APLICA PARA TELAS CON PROCESO DE ACABADO EN BLANCO
Unicolor	54.07.52.00.00.	APLICA PARA TELAS DE UN SOLO COLOR DIFERENTE A BLANCO