








| INFORMACIÓN TÉCNICA | | | | |
|---------------------------------|---------------------------------|----------------------|---------------------|--|
| BASE: 33455 | | TEJIDO: Tejido Punto | | |
| ANCHO | 151 ± 3 | cm | ASTM D3774 | |
| ANCHO CORTABLE | 148 ± 3 | cm | ASTM D3774 | |
| PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A) | 138 ± 8 | g/m2 | ASTM D3776-20 OPC.C | |
| FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) | Min 35.00 | UPF | AATCC 183 | |
| COLUMNAS | 21 ± 2 | hilo/cm | ASTM D8007 | |
| CERTIFICADO DE ORIGEN CUMPLE | e | | VER BENEFICIOS* | |
| COMPOSICIÓN : | 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER | | | |

| TECNOLOGÍA | | | USOS | |
|--|---|--|---------------------|--|
| NOMBRE | DESCRIPCION | NORMA | | |
|  | Textil de Alto Desempeño perteneciente al programa de etiquetas Laftech | | CAMISetas, PLAYERAS |  |
| | | | CAMISTAS, PLAYERAS |  |
|  | Permite a los colores permanecer firmes y vivos por más tiempo, haciendo que el textil sea altamente sólido a la luz y al lavado. | AATCC 16.3-2020 OPC.3 / AATCC 61 | | |
|  | Excelente absorción y expansión rápida del sudor manteniendo al deportista seco y cómodo | AATCC 197-2022 / AATCC 198 / AATCC 199 / AATCC TM79-2010E2 (2018)E OPC A | | |

| TECNOLOGÍA | | |
|---|--|---------------|
| NOMBRE | DESCRIPCION | NORMA |
|  | Textil de alto desempeño con permanencia del color ante la transpiración. Colores desarrollados con alta tecnología que evita la decoloración del textil al contacto con el sudor. | AATCC 15-2021 |
|  | Base certificada por OEKO-TEX STD 100 | |
|  | La construcción del textil actúa como un genuino escudo protector contra los rayos UV | AATCC 183 |

BENEFICIOS

- * CUMPLE CON REQUISITOS DE ORIGEN PARA EXPORTACIONES DESDE COLOMBIA A BOLIVIA, ARGENTINA, CANADA, CHILE, COSTA RICA, ECUADOR, EEUU, MEXICO, PERU, UNION EUROPEA, VENEZUELA.
- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Construcción especial con combinación de hilos microfilamento y multifilamento que generan tacto suave natural.
- Excelente stretch mecánico.
- Gracias a la construcción especial del tejido, actúa como un verdadero escudo protector contra rayos UV. Mínimo 30, solo un fragmento de 30 que compone un haz de luz podrá atravesar el textil.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
- Las telas con colores neon son textiles procesados con los mejores colorantes neon del mercado. Son colorantes muy sensibles a la luz, agua, sol y a los detergentes, por esta razón percibirá alguna decoloración con cada lavado.
- Lavada, proceso natural de las prendas, además se recomienda no secar al sol, no dejar en remojo y lavar por separado.
- Por ser un textil compuesto en su totalidad por fibras de poliéster posee excelente recuperación.
- Se ofrece en una gama de unicolores.

BENEFICIOS

- Tecnología desarrollada desde la construcción del hilo y tejeduría, absorbe por el lado de contacto con la piel, transporta y evapora rápidamente la humedad del cuerpo por el lado exterior manteniendo seco y cómodo al usuario.
- Tejido tipo malla con pequeños orificios que permiten la respirabilidad de la prenda.
- Textil con buen tacto, stretch mecánico, excelente protección UPF debido a su construcción minijacquard de punto doble.
- Textil de tacto suave y versátil que logra un buen aspecto y apariencia en las costuras debido a su estabilidad facilitando la confección.
- Toque suave tipo fibra natural que proporciona frescura y comodidad.


INSTRUCCIONES DE CUIDADO


- * Derecho tela: Lado Liso


- Evite secar al sol

- Las prendas y/o artículos de color blanco se deben lavar separadamente.

- No remojar

 - No usar blanqueador/No blanquear

 - Secado a la sombra.


 - Limpieza profesional en seco


- En caso de que al material textil se le vaya a aplicar estampación serigrafía o transfer, se requiere utilizar productos anti-migratorios.

- Las telas con colores neon son procesadas con los mejores colorantes neon del mercado. Son colorantes muy sensibles a la luz, agua, sol y a los detergentes, por esta razón percibirá alguna decoloración en cada lavada, proceso natural en prenda

- No adicionar suavizante para telas.

 - No retorcer ni exprimir.

 - Se puede secar en máquina. Secar ajustado a una temperatura más baja y ciclo normal.

 - No requiere planchado. En caso de ser necesario hacerlo a una temperatura máxima de la base de 110 grados Celsius.

- Evite el roce con superficies ásperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusiónado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

| | |
|-------|--|
| Corte | Desenrollar y reposar mínimo 24 horas, extender sin generar tensión, utilizar papel entre capas máximo 30, trazar 1 cm adentro del orillo, las cuchillas deben estar en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, amarrar en cruz. |
|-------|--|

| | |
|-------------|---|
| Costura | <p>Ajustar: tensiones en máquinas para equilibrar puntadas y presión del pie para un correcto arrastre del textil. Utilizar: ajuste y pie prensatela, hilo y aguja recomendados en óptimas condiciones. Margen de costura mínimo de 0,5 cm. Evite reprocesar. Pespuntes en plana utilice hilo Tex 18.</p> <p>Calibre de Aguja : 60/8</p> <p>Punta de Aguja : FFG/SAN 10</p> <p>Calibre Hilo : Tex 18-24 e hilaza.</p> <p>Puntadas por Pulgada : 12</p> <p>Tipo de Máquina : Fileteadora- Collarín- Plana</p> |
| Fusionado | <p>Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi, por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, verificar que la temperatura y presión recomendadas se mantengan en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado.</p> <p>Tiempo : 10 - 12 s</p> <p>Temperatura : 120 - 145 oC</p> <p>Presión : 90.00 - 110.00 psi</p> <p>Entre Tela : 100% poliéster, tejido punto, no tejida</p> |
| Sublimación | <p>Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi, por 20 segundos. Utilizar insumos especiales para sublimación y de buena calidad, verificar que la temperatura y presión recomendadas se mantengan en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado.</p> <p>Tiempo : 40 - 0 s</p> <p>Temperatura : 190 - 0 oC</p> <p>Presión : 90.00 - 110.00 psi</p> |

CLASIFICACIÓN ARANCELARIA

| GRADO DE ELABORACIÓN | CLASIFICACIÓN | OBSERVACIÓN |
|----------------------|-----------------|---|
| Crudo | 60.06.32.00.00. | APLICA PARA LAS TELAS SIN NINGUN GRADO DE ACABADO |
| Estampado | 60.06.34.00.00. | APLICA PARA TELAS ESTAMPADAS EN LOS DIFERENTES PROCESOS DE PRODUCCION |
| Tenido Blanco | 60.06.31.00.00. | APLICA PARA TELAS CON PROCESO DE ACABADO EN BLANCO |
| Unicolor | 60.06.32.00.00. | APLICA PARA TELAS DE UN SOLO COLOR DIFERENTE A BLANCO |