

INFORMACIÓN TÉCNICA				
BASE: 33455	TEJIDO: Tejido Punto			
ANCHO	151 ± 3	cm	ASTM D3774	
ANCHO CORTABLE	148 ± 3	cm	ASTM D3774	
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	138 ± 8	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C	
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	Min 35.00	UPF	AATCC 183	
COLUMNAS	21 ± 2	hilo/cm	ASTM D8007	
CERTIFICADO DE ORIGEN CUMPLE	e		VER BENEFICIOS*	
COMPOSICIÓN :	100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER			

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
	Textil de Alto Desempeño perteneciente al programa de etiquetas Laftech		CAMISETAS, PLAYERAS	
			CAMISTAS, PLAYERAS	
	Permite a los colores permanecer firmes y vivos por más tiempo, haciendo que el textil sea altamente sólido a la luz y al lavado.	AATCC 16.3-2020 OPC.3 / AATCC 61		
	Excelente absorción y expansión rápida del sudor manteniendo al deportista seco y cómodo	AATCC 197-2022 / AATCC 198 / AATCC 199 / AATCC TM79-2010E2 (2018)E OPC A		

TECNOLOGÍA		
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA
	Textil de alto desempeño con permanencia del color ante la transpiración. Colores desarrollados con alta tecnología que evita la decoloración del textil al contacto con el sudor.	AATCC 15-2021
	Base certificada por OEKO-TEX STD 100	
	La construcción del textil actúa como un genuino escudo protector contra los rayos UV	AATCC 183

BENEFICIOS

- * CUMPLE CON REQUISITOS DE ORIGEN PARA EXPORTACIONES DESDE COLOMBIA A BOLIVIA, ARGENTINA, CANADA, CHILE, COSTA RICA, ECUADOR, EEUU, MEXICO, PERU, UNION EUROPEA, VENEZUELA.
- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Construcción especial con combinación de hilos microfilamento y multifilamento que generan tacto suave natural.
- Excelente stretch mecánico.
- Gracias a la construcción especial del tejido, actúa como un verdadero escudo protector contra rayos UV. Mínimo 30, solo un fragmento de 30 que compone un haz de luz podrá atravesar el textil.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
- Las telas con colores neon son textiles procesados con los mejores colorantes neon del mercado. Son colorantes muy sensibles a la luz, agua, sol y a los detergentes, por esta razón percibirá alguna decoloración con cada lavado.
- Lavada, proceso natural de las prendas, además se recomienda no secar al sol, no dejar en remojo y lavar por separado.
- Por ser un textil compuesto en su totalidad por fibras de poliéster posee excelente recuperación.
- Se ofrece en una gama de unicolores.

BENEFICIOS

- Tecnología desarrollada desde la construcción del hilo y tejeduría, absorbe por el lado de contacto con la piel, transporta y evapora rápidamente la humedad del cuerpo por el lado exterior manteniendo seco y cómodo al usuario.
- Tejido tipo malla con pequeños orificios que permiten la respirabilidad de la prenda.
- Textil con buen tacto, stretch mecánico, excelente protección UPF debido a su construcción minijacquard de punto doble.
- Textil de tacto suave y versátil que logra un buen aspecto y apariencia en las costuras debido a su estabilidad facilitando la confección.
- Toque suave tipo fibra natural que proporciona frescura y comodidad.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- * Derecho tela: Lado Liso

- Evite secar al sol

- Las prendas y/o artículos de color blanco se deben lavar separadamente.

- No remojar

 - No usar blanqueador/No blanquear

 - Secado a la sombra.

 - Limpieza profesional en seco

- En caso de que al material textil se le vaya a aplicar estampación serigrafía o transfer, se requiere utilizar productos anti-migratorios.

- Las telas con colores neon son procesadas con los mejores colorantes neon del mercado. Son colorantes muy sensibles a la luz, agua, sol y a los detergentes, por esta razón percibirá alguna decoloración en cada lavada, proceso natural en prenda

- No adicionar suavizante para telas.

 - No retorcer ni exprimir.

 - Se puede secar en máquina. Secar ajustado a una temperatura más baja y ciclo normal.

 - No requiere planchado. En caso de ser necesario hacerlo a una temperatura máxima de la base de 110 grados Celsius.

- Evite el roce con superficies ásperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusión). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 24 horas, extender sin generar tensión, utilizar papel entre capas máximo 30, trazar 1 cm adentro del orillo, las cuchillas deben estar en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, amarrar en cruz.
-------	--

Costura	<p>Ajustar: tensiones en máquinas para equilibrar puntadas y presión del pie para un correcto arrastre del textil. Utilizar: ajuste y pie prensatela, hilo y aguja recomendados en óptimas condiciones. Margen de costura mínimo de 0,5 cm. Evite reprocesar. Pespuntes en plana utilice hilo Tex 18.</p> <p>Calibre de Aguja : 60/8</p> <p>Punta de Aguja : FFG/SAN 10</p> <p>Calibre Hilo : Tex 18-24 e hilaza.</p> <p>Puntadas por Pulgada : 12</p> <p>Tipo de Máquina : Fileteadora- Collarín- Plana</p>
Fusionado	<p>Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi, por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, verificar que la temperatura y presión recomendadas se mantengan en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado.</p> <p>Tiempo : 10 - 12 s</p> <p>Temperatura : 120 - 145 oC</p> <p>Presión : 90.00 - 110.00 psi</p> <p>Entre Tela : 100% poliéster, tejido punto, no tejida</p>
Sublimación	<p>Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi, por 20 segundos. Utilizar insumos especiales para sublimación y de buena calidad, verificar que la temperatura y presión recomendadas se mantengan en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado.</p> <p>Tiempo : 40 - 0 s</p> <p>Temperatura : 190 - 0 oC</p> <p>Presión : 90.00 - 110.00 psi</p>

CLASIFICACIÓN ARANCELARIA

GRADO DE ELABORACIÓN	CLASIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Crudo	60.06.32.00.00.	APLICA PARA LAS TELAS SIN NINGUN GRADO DE ACABADO
Estampado	60.06.34.00.00.	APLICA PARA TELAS ESTAMPADAS EN LOS DIFERENTES PROCESOS DE PRODUCCION
Tenido Blanco	60.06.31.00.00.	APLICA PARA TELAS CON PROCESO DE ACABADO EN BLANCO
Unicolor	60.06.32.00.00.	APLICA PARA TELAS DE UN SOLO COLOR DIFERENTE A BLANCO