

INFORMACIÓN TÉCNICA			
BASE: 33588	TEJIDO: Tejido Punto		
ANCHO	150 ± 3	cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE	148 ± 3	cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	109 ± 5	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	Min 30.00	UPF	AATCC 183
COLUMNAS	27 ± 1	hilo/cm	ASTM D8007
COMPOSICIÓN :	10.00 % LYCRA 90.00 % FILAMENTO DE POLIESTER		

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
	Excelente absorción y expansión rápida del sudor manteniendo al deportista seco y cómodo	AATCC 197-2022 / AATCC 198 / AATCC 199 / AATCC TM79-2010E2 (2018)E OPC A	CAMISETAS, PLAYERAS	
	Base certificada por OEKO-TEX STD 100			
	Mayor elasticidad, ajuste y confort de movimiento.	ASTM D6614		
	La construcción del textil actúa como un genuino escudo protector contra los rayos UV	AATCC 183		

BENEFICIOS

- * CUMPLE CON REQUISITOS DE ORIGEN PARA EXPORTACIONES DESDE COLOMBIA A BOLIVIA, ARGENTINA, CANADA, CHILE, COSTA RICA, ECUADOR, EEUU, MEXICO, PERU, UNION EUROPEA, VENEZUELA.
- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Es suave y ligera al contacto con la piel
- Gracias a la construcción especial del tejido, actúa como un verdadero escudo protector contra rayos UV. Mínimo 30, solo un fragmento de 30 que compone un haz de luz podrá atravesar el textil.
- Ideal para estampación por sublimación que le garantiza los mejores resultados en definición de diseño y color, sin perder los atributos del producto.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
- Textil de alto desempeño desarrollado para ciclismo.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- * Derecho Tela: Lado Malla

- Lavar con colores similares.

- No adicionar suavizante para telas.

- No almacenar en humedo.

- No remojar



- No usar blanqueador/No blanquear

- Secado a la sombra.

- Planchar a una temperatura máxima de la base de 110 grados Celsius.

- Limpieza profesional en seco

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusonado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 24 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 30 capas utilizar papel entre ellas, trazar mínimo a 1 cm del orillo, utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
-------	---

Costura	<p>Ajustar: tensiones en máquinas para equilibrar puntadas y presión del pie para lograr un correcto arrastre del textil. Utilizar: ajuste adecuado según el tipo de textil, pie prensatela adecuado para cada operación, hilo y aguja recomendados en óptimas condiciones. Margen mínimo de costura 5 mm.</p> <p>Calibre de Aguja : 60/8</p> <p>Punta de Aguja : FFG/SES</p> <p>Calibre Hilo : Tex 24 e hilaza</p> <p>Puntadas por Pulgada : 12</p> <p>Tipo de Máquina : Fileteadora - Collarín - Plana</p>
Fusionado	<p>Pre-encoger a 140grados Celsius, 90 psi por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, verificar que la temperatura y presión recomendadas sean uniformes en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado.</p> <p>Tiempo : 10 - 12 s</p> <p>Temperatura : 120 - 140 oC</p> <p>Presión : 90.00 - 110.00 psi</p> <p>Entre Tela : 100% Poliéster, tejido punto, No tejido.</p>
Sublimacion	<p>Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi por 20 segundos. Utilizar insumos especiales para sublimación y de buena calidad, verificar que la temperatura y presión recomendada sea uniforme en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado.</p> <p>Tiempo : 40 - 0 s</p> <p>Temperatura : 190 - 0 oC</p> <p>Presión : 90.00 - 110.00 psi</p>

CLASIFICACIÓN ARANCELARIA

GRADO DE ELABORACIÓN	CLASIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Estampado	60.04.10.00.00.	APLICA PARA TELAS ESTAMPADAS EN LOS DIFERENTES PROCESOS DE PRODUCCION
Tenido Blanco	60.04.10.00.00.	APLICA PARA TELAS CON PROCESO DE ACABADO EN BLANCO
Unicolor	60.04.10.00.00.	APLICA PARA TELAS DE UN SOLO COLOR DIFERENTE A BLANCO