

INFORMACIÓN TÉCNICA			
BASE: 23005	TEJIDO: Tejido Plano		
ANCHO	150 ± 2	cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE	148 ± 2	cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	238 ± 12	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	Min 50.00	UPF	AATCC 183
PASADAS(*A)	42 ± 2	hilo/cm	ASTM D3775-17E1
CERTIFICADO DE ORIGEN NO CUMPLE	e		NINGUN PAIS
COMPOSICIÓN :	4.00 % LYCRA 96.00 % FILAMENTO DE POLIESTER		

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
	Base certificada por OEKO-TEX STD 100		FALDAS, PANTALONES, SASTRES, CHALECOS	
	Tecnología que evita el paso de los rayos UV, actuando como un escudo protector de la piel.	AATCC 183	FALDAS, PANTALONES, VESTIDOS, SCRUBS	
	Tecnología que permite la <b>elongación y recuperación del textil</b> para brindar mayor libertad de movimiento.	ASTM D6614	OVEROLES, PANTALONES, SASTRES, FALDAS	

## BENEFICIOS

- Base con muy buena caída y nervio.
- Base con un peso ideal para la confección de ropa exterior femenina y uniformes empresariales.
- Base que gracias a su perfecta mezcla con Lycra y su adecuado peso, genera versatilidad y comodidad en el movimiento. Su composición con lycra la hace adecuada para cada silueta.

## BENEFICIOS

- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
- Libertad de movimiento en las prendas gracias a su elaboración con Lycra.
- Se ofrece en una gama de unicolores.

## INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- \* Derecho tela: Lado Marcado
- Lavar por el revés de la prenda
- Lavar con colores similares.
- No almacenar en humedo.
- No retorcer ni exprimir.
- Secado a la sombra.
- Usar un pano para planchar.
- Evite el roce con superficies asperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.
- Con el fin de garantizar el correcto desempeño del producto confeccionado en colores oscuros y de alta visibilidad, se recomienda realizar un lavado antes del primer uso.
- En lavados caseros, se recomienda lavar a maquina, temperatura maxima 40 grados Celsius. Proceso normal.
- No adicionar suavizante para telas.
- No remojar
- No usar blanqueador/No blanquear
- Planchar a una temperatura maxima de la base de 110 grados Celsius.
- Limpieza profesional en seco

## RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 20 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 30 capas utilizar papel entre ellas, trazar mínimo a 1 cm del orillo, Utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
-------	---

Costura	<p>Ajustar tensiones de las máquinas para evitar costuras distorsionadas, utilizar el pie prensatela y el ajuste adecuado para cada operación, acondicionar presión del pie, utilizar aguja recomendada y en óptimas condiciones, manipular el textil según el tejido.</p> <p><b>Calibre de Aguja :</b> 80/12</p> <p><b>Punta de Aguja :</b> R o RG.</p> <p><b>Calibre Hilo :</b> Tex 30</p> <p><b>Puntadas por Pulgada :</b> 10</p> <p><b>Tipo de Máquina :</b> Plana y fileteadora 5 hilos.</p>
Fusionado	<p>Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi, por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, verificar que la temperatura y presión recomendadas sean uniformes en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado.</p> <p><b>Tiempo :</b> 10 - 12 s</p> <p><b>Temperatura :</b> 120 - 145 oC</p> <p><b>Presión :</b> 90.00 - 0.00 psi</p> <p><b>Entre Tela :</b> 100% poliéster, tejido punto, no tejido</p>

## CLASIFICACIÓN ARANCELARIA

GRADO DE ELABORACIÓN	CLASIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Unicolor	54.07.52.00.00.	APLICA PARA TELAS DE UN SOLO COLOR DIFERENTE A BLANCO