







INFORMACIÓN TÉCNICA			
BASE: 23196	TEJIDO: Tejido Plano		
ANCHO	151 ± 3	cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE	149 ± 3	cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	210 ± 10	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C
PASADAS(*A)	19 ± 2	hilo/cm	ASTM D3775-17E1
COMPOSICIÓN :	2.00 % LYCRA 33.00 % VISCOSA 65.00 % POLIÉSTER RECICLADO		

TECNOLOGÍA			USOS
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA	
	Base certificada por OEKO-TEX STD 100		FALDAS, PANTALONES, SASTRES, CHALECOS 
	Base certificada por OEKO-TEX STD 100		
	Poliéster reciclado certificado por EGL de acuerdo con el estándar RCS visible en <a href="https://textileexchange.org">https://textileexchange.org</a> Lafayette EGL-259699		
	Textil sostenible hecho con hilos de poliéster 100% reciclado de botellas PET.		
	Tecnología que permite la <b>elongación y recuperación del textil</b> para brindar mayor libertad de movimiento.	ASTM D6614	

## BENEFICIOS

- Base con espectacular toque gracias a su construcción con hilos especiales y acabados de última tecnología.
- Base de acabado mate con microtextura.
- Base poliviscosa con espectacular tacto ideal para sastres, con mayor peso y excelente caída que da cuerpo a sus prendas.
- Base que gracias a su perfecta mezcla con Lycra y su adecuado peso, genera versatilidad y comodidad en el movimiento. Su composición con lycra la hace adecuada para cada silueta.
- Chip certificado por Global Recycled Standard 4.0.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
- Se ofrece en una amplia gama de unicolores
- Tela de excelente apariencia y caída.
- Textil desarrollado 100%, con hilos de poliéster reciclado.

## INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- \* Derecho tela: Lado Marcado


- Con el fin de garantizar el correcto desempeño del producto confeccionado en colores oscuros y de alta visibilidad, se recomienda realizar un lavado antes del primer uso.


- Lavar con colores similares.

- No almacenar en humedo.

 - No retorcer ni exprimir.

 - No secar en maquina.

 - Planchar a una temperatura máxima de la base de 110 grados Celsius.

 - Limpieza profesional en seco

- No mezclar con fibras de acetato y poliamida en la confección.

- \* TELA SIN DERECHO



- En lavados caseros, se recomienda lavar a maquina, temperatura máxima 40 grados Celsius. Proceso normal.

- No adicionar suavizante para telas.

- No remojar



- No usar blanqueador/No blanquear



- Secado a la sombra.

- Usar un pano para planchar.

- Evite el roce con superficies asperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

## RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 20 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 30 capas utilizar papel entre ellas, trazar mínimo a 1cm del orillo. Utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas
Costura	Ajustar tensiones en máquinas para equilibrar puntadas y presión del pie para lograr un correcto arrastre del textil. Utilizar ajuste adecuado según el tipo de textil, pie prensatela adecuado para cada operación, hilo y aguja recomendados en óptimas condiciones. Margen de costura mínimo de 1 cm.  <b>Calibre de Aguja :</b> 80/12 <b>Punta de Aguja :</b> R o RG <b>Calibre Hilo :</b> Tex 30-24 e hilaza <b>Puntadas por Pulgada :</b> 10 <b>Tipo de Máquina :</b> Plana - Fileteadora 5 hilos.
Fusionado	Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, verificar que la temperatura y presión recomendadas sean uniformes en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado.  <b>Tiempo :</b> 10 - 12 s <b>Temperatura :</b> 120 - 140 oC <b>Presión :</b> 90.00 - 110.00 psi <b>Entre Tela :</b> 100% Poliéster tejido, no tejido-

## CLASIFICACIÓN ARANCELARIA

GRADO DE ELABORACIÓN	CLASIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Crudo	55.15.11.00.00.	APLICA PARA LAS TELAS SIN NINGUN GRADO DE ACABADO
Estampado	55.15.11.00.00.	APLICA PARA TELAS ESTAMPADAS EN LOS DIFERENTES PROCESOS DE PRODUCCION
Hilos Pretenidos	55.15.11.00.00.	APLICA PARA TELAS FABRICADAS CON HILOS DE DIFERENTES COLORES
Tenido Blanco	55.15.11.00.00.	APLICA PARA TELAS CON PROCESO DE ACABADO EN BLANCO
Unicolor	55.15.11.00.00.	APLICA PARA TELAS DE UN SOLO COLOR DIFERENTE A BLANCO