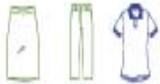
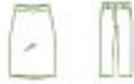


INFORMACIÓN TÉCNICA				
BASE: 22832	TEJIDO: Tejido Plano			
ANCHO	154 ± 2	cm	ASTM D3774	
ANCHO CORTABLE	152 ± 2	cm	ASTM D3774	
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	255 ± 15	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C	
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	Min 50.00	UPF	AATCC 183	
PASADAS(*A)	41 ± 4	hilo/cm	ASTM D3775-17E1	
CERTIFICADO DE ORIGEN CUMPLE	e		VER BENEFICIOS*	
COMPOSICIÓN :	100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER			

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
 CONTROL DE HUMEDAD	Tecnología que permite captar y secar la humedad causada por la transpiración, permitiendo que el usuario este cómodo y fresco.	AATCC 197-2022 / AATCC 199 / AATCC TM79-2010E2 (2018)E OPC A	FALDAS, PANTALONES, SASTRES, CHALECOS	
			FALDAS, PANTALONES, VESTIDOS, SCRUBS	
			OVEROLES, PANTALONES, SASTRES, FALDAS	
 OEKO TEX STANDARD 100	Base certificada por OEKO-TEX STD 100			
 PROTECCIÓN SOLAR	Tecnología que evita el paso de los rayos UV , actuando como un escudo protector de la piel.	AATCC 183		
 RESISTENCIA	Tecnología en la construcción del textil que evita el fácil rasgado de la prenda.	ASTM D2261-13 (2017)E1		

BENEFICIOS

- * CUMPLE CON REQUISITOS DE ORIGEN PARA EXPORTACIONES DESDE COLOMBIA A BOLIVIA, ARGENTINA, CANADA, CHILE, COSTA RICA, ECUADOR, EEUU, MEXICO, PERU, UNION EUROPEA, VENEZUELA.
- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Base fresca con transporte de humedad (Tecnología que absorbe, seca y expulsa rápidamente la humedad del cuerpo) con excelente caída y un tacto muy suave.
- Gracias a la tecnología de protección solar, protege al usuario final contra los rayos UV, con factor de protección UPF 50.
- Gracias a su construcción de tejido ripstop, es un textil de alta resistencia a la rotura y al rasgado, brindando así mayor durabilidad al usuario.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
- Muy resistente, durable y de fácil cuidado
- Por su contenido de poliéster spun, le da la apariencia y toque de algodón.
- Posee acabado wicking que facilita la absorción de la humedad generando sensación de frescura.
- Se ofrece en unicolores y estampados.
- Sofisticada base pesada con firmeza y buena caída.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- * Derecho tela: Ripstop Trama

- Con el fin de garantizar el correcto desempeño del producto confeccionado en colores oscuros y de alta visibilidad, se recomienda realizar un lavado antes del primer uso.

- Lavar con colores similares.



- En lavados caseros, se recomienda lavar a máquina, temperatura máxima 40 grados Celsius. Proceso normal.

- No adicionar suavizante para telas.

- No almacenar en humedo.

- No remojar



- No retorcer ni exprimir.



- No usar blanqueador/No blanquear



- Se puede secar en máquina. Secar ajustado a una temperatura mas baja y ciclo normal.



- Secado a la sombra.



- Planchar solo por el revers a una temperatura máxima de la base de 110 grados celsius

- Usar un pano para planchar.



- Limpieza profesional en seco

- Evite el roce con superficies asperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 4 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 30 capas utilizar papel entre ellas, trazar mínimo a 1cm del orillo. Utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
Costura	Ajustar: tensiones en máquinas para equilibrar puntadas y presión del pie para lograr un correcto arrastre del textil. Utilizar: ajuste adecuado según el tipo de textil, pie prensatela adecuado para cada operación, hilo y aguja recomendados en óptimas condiciones. Margen de costura mínimo de 1 cm. Calibre de Aguja : 80/12 Punta de Aguja : R o RG Calibre Hilo : Tex 24 a 40 Puntadas por Pulgada : 10 Tipo de Máquina : Plana y fileteadora 5 hilos.
Fusionado	Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi, por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, verificar que la temperatura y presión recomendadas se mantengan en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado. Tiempo : 14 - 20 s Temperatura : 135 - 160 oC Presión : 90.00 - 110.00 psi Entre Tela : Tejido plano 110 gr/m2.

CLASIFICACIÓN ARANCELARIA

GRADO DE ELABORACIÓN	CLASIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Estampado	54.07.94.00.00.	APLICA PARA TELAS ESTAMPADAS EN LOS DIFERENTES PROCESOS DE PRODUCCION
Tenido Blanco	54.07.91.00.00.	APLICA PARA TELAS CON PROCESO DE ACABADO EN BLANCO
Unicolor	54.07.92.00.00.	APLICA PARA TELAS DE UN SOLO COLOR DIFERENTE A BLANCO