

INFORMACIÓN TÉCNICA			
BASE: 23143	TEJIDO: Tejido Plano		
ANCHO	148 ± 2	cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE	146 ± 2	cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	109 ± 6	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	Min 50.00	UPF	AATCC 183
PASADAS(*A)	39 ± 2	hilo/cm	ASTM D3775-17E1
COMPOSICIÓN :	100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER		

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
	Tecnología que permite <b>captar y secar la humedad</b> causada por la transpiración, permitiendo que el usuario este cómodo y fresco.	AATCC 197-2022 / AATCC 199 / AATCC TM79-2010E2 (2018)E OPC A	BLUSAS, BATAS	
			BLUSAS, CAMISAS	
	Base certificada por OEKO-TEX STD 100			
	Tecnología que evita el paso de los rayos UV, actuando como un escudo protector de la piel.	AATCC 183		
	Tecnología en la construcción del textil que <b>evita el fácil rasgado</b> de la prenda.	ASTM D2261-13 (2017)E1		

## BENEFICIOS

- \* CUMPLE CON REQUISITOS DE ORIGEN PARA EXPORTACIONES DESDE COLOMBIA A BOLIVIA, ARGENTINA, CANADA, CHILE, COSTA RICA, ECUADOR, EEUU, MEXICO, PERU, UNION EUROPEA, VENEZUELA.
- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Base de apariencia mate con textura dobby de minicuaños.
- Base liviana debido a la combinación de hilos delgados de microfibra.
- Gracias a la tecnología de protección solar, protege al usuario final contra los rayos UV, con factor de protección UPF 50.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
- Posee acabado wicking que facilita la absorción de la humedad generando sensación de frescura.
- Tela de toque suave, liviana y fresca ideal para todo tipo de climas.

## INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- \* Derecho tela: Lado Marcado



- En lavados caseros, se recomienda lavar a máquina, temperatura máxima 40 grados Celsius. Proceso normal.

- Lavar con colores similares.

- No almacenar en húmedo.



- No usar blanqueador/No blanquear



- No requiere planchado. En caso de ser necesario hacerlo a una temperatura máxima de la base de 110 grados Celsius.

- No mezclar con fibras de acetato y poliamida en la confección.

- En caso de que al material textil se le vaya a aplicar estampación serigrafía o transfer, se requiere utilizar productos anti-migratorios.

- Las prendas y/o artículos de color blanco se deben lavar separadamente.

- No adicionar suavizante para telas.

- No remojar



- Se puede secar en máquina. Secar ajustado a una temperatura más baja y ciclo normal.

- Evite el roce con superficies ásperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

## RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusonado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 4 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 30 capas utilizar papel entre ellas, trazar mínimo a 1cm del orillo, Utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
-------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Costura	<p>Ajustar: tensiones en máquinas para equilibrar puntadas y presión del pie para lograr un correcto arrastre del textil. Utilizar: ajuste adecuado según el tipo de textil, pie prensatela adecuado para cada operación, hilo y aguja recomendados en óptimas condiciones. Margen de costura mínimo de 1 cm.</p> <p><b>Calibre de Aguja :</b> 70/10</p> <p><b>Punta de Aguja :</b> R o RS</p> <p><b>Calibre Hilo :</b> Tex 24</p> <p><b>Puntadas por Pulgada :</b> 10</p> <p><b>Tipo de Máquina :</b> Plana y Fileteadora 5 Hilos.</p>
Fusionado	<p>Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 Psi, por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, verificar que la temperatura y presión recomendadas sean uniformes en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado.</p> <p><b>Tiempo :</b> 10 - 12 s</p> <p><b>Temperatura :</b> 120 - 140 oC</p> <p><b>Presión :</b> 90.00 - 110.00 psi</p> <p><b>Entre Tela :</b> 100% Poliéster Tejido Plano, No tejido.</p>

## CLASIFICACIÓN ARANCELARIA

GRADO DE ELABORACIÓN	CLASIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Estampado	54.07.54.00.00.	APLICA PARA TELAS ESTAMPADAS EN LOS DIFERENTES PROCESOS DE PRODUCCION
Tenido Blanco	54.07.51.00.00.	APLICA PARA TELAS CON PROCESO DE ACABADO EN BLANCO
Unicolor	54.07.52.00.00.	APLICA PARA TELAS DE UN SOLO COLOR DIFERENTE A BLANCO