






INFORMACIÓN TÉCNICA				
BASE: 22319	TEJIDO: Tejido Plano			
ANCHO	151 ± 2	cm	ASTM D3774	
ANCHO CORTABLE	149 ± 2	cm	ASTM D3774	
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	137 ± 7	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C	
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	Min 50.00	UPF	AATCC 183	
PASADAS(*A)	32 ± 2	hilo/cm	ASTM D3775-17E1	
CERTIFICADO DE ORIGEN CUMPLE	e		VER BENEFICIOS*	
COMPOSICIÓN :	100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER			

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
 + ANTIMANCHAS	Tecnología que actúa como liberador de manchas , permitiendo el fácil cuidado del textil.	AATCC 130 / METODO INTERNO	BLUSAS, CAMISAS	
 + CONTROL DE HUMEDAD	Tecnología que permite captar y secar la humedad causada por la transpiración, permitiendo que el usuario este cómodo y fresco.	AATCC 197-2022 / AATCC 199 / AATCC TM79-2010E2 (2018)E OPC A		
 OEKO TEX® STANDARD 100	Base certificada por OEKO-TEX STD 100			
 + PROTECCIÓN SOLAR	Tecnología que evita el paso de los rayos UV , actuando como un escudo protector de la piel.	AATCC 183		

BENEFICIOS

- * CUMPLE CON REQUISITOS DE ORIGEN PARA EXPORTACIONES DESDE COLOMBIA A BOLIVIA, ARGENTINA, CANADA, CHILE, COSTA RICA, ECUADOR, EEUU, MEXICO, PERU, UNION EUROPEA, VENEZUELA.
- Base con apariencia natural y toque algodonoso.
- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Base con exclusivo acabado que remueve facilmente las manchas para un cuidado sencillo de la prenda.
- Base con novedosa textura de cuadros.
- Gracias a la tecnologia de proteccion solar, protege al usuario final contra los rayos UV, con factor de proteccion UPF 50.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, ademas, es el lado sugerido para realizar los procesos de confeccion.
- Se ofrece en unicolores y estampados.
- Textil que permite captar y secar rapidamente la transpiracion, manteniendola comoda y fresca para el usuario.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- * Derecho Tela: Lado Textura

- Con el fin de garantizar el correcto desempeno del producto confeccionado en colores oscuros y de alta visibilidad, se recomienda realizar un lavado antes del primer uso.



- En lavados caseros, se recomienda lavar a maquina, temperatura maxima 40 grados Celsius. Proceso normal.

- Las prendas y/o articulos de color blanco se deben lavar separadamente.

- Lavar con colores similares.

- No adicionar suavizante para telas.

- No almacenar en humedo.

- No remojar



- No retorcer ni exprimir.



- No usar blanqueador/No blanquear



- Secado a la sombra.

- Planchar a una temperatura maxima de la base de 110 grados Celsius.

- Evite el roce con superficies asperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

- No mezclar con colores claros en su confeccion.

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 4 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 30 capas utilizar papel entre ellas, trazar mínimo a 1 cm del orillo, Utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
Costura	Ajustar: tensiones en máquinas para equilibrar puntadas y presión del pie para lograr un correcto arrastre del textil. Utilizar: ajuste adecuado según el tipo de textil, pie prensatela adecuado para cada operación, hilo y aguja recomendados en óptimas condiciones. Margen de costura mínimo de 1 cm. Calibre de Aguja : 70/10 Punta de Aguja : R o RS Calibre Hilo : Tex 24 Puntadas por Pulgada : 12 Tipo de Máquina : Plana y fileteadora 5 hilos.
Fusionado	Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi, por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, verificar que la temperatura y presión recomendadas se mantengan en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado. Tiempo : 10 - 12 s Temperatura : 120 - 145 oC Presión : 90.00 - 110.00 psi Entre Tela : 100% poliéster, tejido plano, no tejida

CLASIFICACIÓN ARANCELARIA

GRADO DE ELABORACIÓN	CLASIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Estampado	54.07.69.00.00.	APLICA PARA TELAS ESTAMPADAS EN LOS DIFERENTES PROCESOS DE PRODUCCION
Tenido Blanco	54.07.69.00.00.	APLICA PARA TELAS CON PROCESO DE ACABADO EN BLANCO
Unicolor	54.07.69.00.00.	APLICA PARA TELAS DE UN SOLO COLOR DIFERENTE A BLANCO