

INFORMACIÓN TÉCNICA				
BASE: 22433	TEJIDO: Tejido Plano			
ANCHO	151 ± 2	cm	ASTM D3774	
ANCHO CORTABLE	149 ± 2	cm	ASTM D3774	
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	109 ± 7	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C	
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	Min 25.00	UPF	AATCC 183	
PASADAS(*A)	34 ± 2	hilo/cm	ASTM D3775-17E1	
CERTIFICADO DE ORIGEN CUMPLE	e		VER BENEFICIOS*	
COMPOSICIÓN :	100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER			

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
 +ANTIMANCHAS	Tecnología que actúa como liberador de manchas , permitiendo el fácil cuidado del textil.	AATCC 130 / METODO INTERNO	ACCESORIOS VESTUARIO PANOLETAS, CORBATAS	
 +CONTROL DE HUMEDAD	Tecnología que permite captar y secar la humedad causada por la transpiración, permitiendo que el usuario este cómodo y fresco.	AATCC 197-2022 / AATCC 199 / AATCC TM79-2010E2 (2018)E OPC A	BLUSAS, CAMISAS	
 STANDARD 100	Base certificada por OEKO-TEX STD 100			
 +PROTECCIÓN SOLAR	Tecnología que evita el paso de los rayos UV , actuando como un escudo protector de la piel.	AATCC 183		

BENEFICIOS

- * CUMPLE CON REQUISITOS DE ORIGEN PARA EXPORTACIONES DESDE COLOMBIA A BOLIVIA, ARGENTINA, CANADA, CHILE, COSTA RICA, ECUADOR, EEUU, MEXICO, PERU, UNION EUROPEA, VENEZUELA.
- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Base con exclusivo acabado que remueve facilmente las manchas para un cuidado sencillo de la prenda.
- Base ligera y fresca por su construcción.
- Base liviana tipo Crepe, con excelente caída, especial para el segmento femenino.
- Gracias a la construcción del tejido, actúa como un verdadero escudo protector contra rayos UV.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
- Textil que permite captar y secar rápidamente la transpiración, manteniéndola cómoda y fresca para el usuario.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- * Derecho tela: Lado Marcado

- Con el fin de garantizar el correcto desempeño del producto confeccionado en colores oscuros y de alta visibilidad, se recomienda realizar un lavado antes del primer uso.



- En lavados caseros, se recomienda lavar a máquina, temperatura máxima 40 grados Celsius. Proceso normal.

- Las prendas y/o artículos de color blanco se deben lavar separadamente.

- Lavar con colores similares.

- No adicionar suavizante para telas.

- No almacenar en humedo.



- No retorcer ni exprimir.



- No usar blanqueador/No blanquear



- Se puede secar en máquina. Secar ajustado a una temperatura mas baja y ciclo normal.



- Secado a la sombra.



- Planchar a una temperatura máxima de la base de 110 grados Celsius.



- Limpieza profesional en seco

- Evite el roce con superficies asperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 4 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 30 capas utilizar papel entre ellas, trazar mínimo a 1 cm del orillo, Utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
-------	--

Costura	<p>Ajustar tensiones de las máquinas para equilibrar la puntada, utilizar el pie prensatela adecuado para cada operación, utilizar el ajuste adecuado, ajustar la presión del pie, utilizar aguja recomendada y en óptimas condiciones. Manipular según el tipo de tejido. Margen de costura mínimo de 1 cm.</p> <p>Calibre de Aguja : 65/9</p> <p>Punta de Aguja : R o RS</p> <p>Calibre Hilo : Tex 24</p> <p>Puntadas por Pulgada : 12</p> <p>Tipo de Máquina : Plana y fileteadora</p>
Fusionado	<p>Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi, por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, revisar que la temperatura, presión y tiempo se mantengan en toda la base de la plancha.</p> <p>Tiempo : 10 - 12 s</p> <p>Temperatura : 120 - 145 oC</p> <p>Presión : 90.00 - 110.00 psi</p> <p>Entre Tela : 100% poliéster, tejido plano, no tejida</p>
Sublimación	<p>Utilizar insumos de buena calidad especiales para sublimación de buena calidad especiales para sublimación, verificar que la temperatura y presión recomendadas sea uniforme en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado.</p> <p>Tiempo : 40 - 0 s</p> <p>Temperatura : 190 - 0 oC</p> <p>Presión : 90.00 - 110.00 psi</p>

CLASIFICACIÓN ARANCELARIA

GRADO DE ELABORACIÓN	CLASIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Estampado	54.07.69.00.00.	APLICA PARA TELAS ESTAMPADAS EN LOS DIFERENTES PROCESOS DE PRODUCCION
Tenido Blanco	54.07.69.00.00.	APLICA PARA TELAS CON PROCESO DE ACABADO EN BLANCO
Unicolor	54.07.69.00.00.	APLICA PARA TELAS DE UN SOLO COLOR DIFERENTE A BLANCO