

INFORMACIÓN TÉCNICA			
BASE: 23230	TEJIDO: Tejido Plano		
ANCHO	150 ± 2	cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE	148 ± 2	cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	109 ± 5	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C
PASADAS(*A)	33 ± 2	hilo/cm	ASTM D3775-17E1
COMPOSICIÓN :	3.00 % LYCRA 97.00 % POLIESTER RECICLADO		

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
 +ANTIMANCHAS	Tecnología que actúa como liberador de manchas , permitiendo el fácil cuidado del textil.	AATCC 130 / METODO INTERNO	BLUSAS, CAMISAS	
	Base certificada por OEKO-TEX STD 100			
	Base certificada por OEKO-TEX STD 100			
 +PROTECCIÓN SOLAR	Tecnología que evita el paso de los rayos UV, actuando como un escudo protector de la piel.	AATCC 183		
	Poliéster reciclado certificado por EGL de acuerdo con el estándar RCS visible en https://textileexchange.org Lafayette EGL-259699			
 +SOSTENIBLE	Textil sostenible hecho con hilos de poliéster 100% reciclado de botellas PET			

TECNOLOGÍA

NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA
	Tecnología que permite la elongación y recuperación del textil para brindar mayor libertad de movimiento.	ASTM D6614

BENEFICIOS

- Alternativa de tacto suave y con transporte de humedad para mayor frescura
- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Base con exclusivo acabado que remueve facilmente las manchas para un cuidado sencillo de la prenda.
- Base mate con textura de cuadros y buen toque.
- Excelente peso y caída.
- Gracias a la tecnología de protección solar, protege al usuario final contra los rayos UV, con factor de protección UPF 50.
- La construcción de su tejido brinda en las prendas confeccionadas un máximo confort gracias a la libertad de movimiento que brinda.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
- Muy fresca, especial para cualquier tipo de clima.
- Poliéster obtenido de botellas plásticas usadas.
- Tela con apariencia natural y toque algodónoso.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- * Derecho tela: Lado Textura

- Con el fin de garantizar el correcto desempeño del producto confeccionado en colores oscuros y de alta visibilidad, se recomienda realizar un lavado antes del primer uso.



- En lavados caseros, se recomienda lavar a máquina, temperatura máxima 40 grados Celsius. Proceso normal.

- Las prendas y/o artículos de color blanco se deben lavar separadamente.

- Lavar con colores similares.

- No adicionar suavizante para telas.

- No almacenar en húmedo.

- No remojar



- No retorcer ni exprimir.



- No usar blanqueador/No blanquear

- Planchar a una temperatura máxima de la base de 110 grados Celsius.



- Secado a la sombra.

- Evite el roce con superficies asperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

- No mezclar con colores claros en su confeccion.

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 20 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 30 capas utilizar papel entre ellas, trazar mínimo a 1cm del orillo. Utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
Costura	Ajustar tensiones en máquinas para equilibrar puntadas y presión del pie para lograr un correcto arrastre del textil. Utilizar ajuste adecuado según el tipo de textil, pie prensatela adecuado para cada operación, hilo y aguja recomendados en óptimas condiciones. Margen de costura mínimo de 1 cm. Calibre de Aguja : 70/10 Punta de Aguja : R o RG Calibre Hilo : Tex 24 e hilaza Puntadas por Pulgada : 12 Tipo de Máquina : Plana - Fileteadora 5 hilos.
Fusionado	Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, verificar que la temperatura y presión recomendadas sean uniformes en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado. Tiempo : 10 - 12 s Temperatura : 120 - 140 oC Presión : 90.00 - 110.00 psi Entre Tela : 100% Poliéster tejido, no tejido.
Sublimacion	Utilizar insumos de buena calidad especiales para sublimación, verificar que la temperatura y presión recomendada sea uniforme en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado. Tiempo : 40 - 0 s Temperatura : 200 - 0 oC Presión : 90.00 - 110.00 psi

CLASIFICACIÓN ARANCELARIA

GRADO DE ELABORACIÓN	CLASIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Estampado	54.07.54.00.00.	APLICA PARA TELAS ESTAMPADAS EN LOS DIFERENTES PROCESOS DE PRODUCCION
Tenido Blanco	54.07.51.00.00.	APLICA PARA TELAS CON PROCESO DE ACABADO EN BLANCO
Unicolor	54.07.52.00.00.	APLICA PARA TELAS DE UN SOLO COLOR DIFERENTE A BLANCO