

INFORMACIÓN TÉCNICA			
BASE: 44582	TEJIDO: Tejido Punto		
ANCHO	150 ± 2	cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE	148 ± 2	cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	318 ± 18	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C
COLUMNAS	11 ± 2	hilo/cm	ASTM D8007
RETARDANTE LLAMA CLASE 1(*A)		CUM	NFPA 260-2019
CERTIFICADO DE ORIGEN CUMPLE		e	VER BENEFICIOS*
COMPOSICIÓN :	100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER		

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
 +DESEMPEÑO	Tecnología que permite mayor durabilidad, comodidad y fácil cuidado del textil , para mayor bienestar de quien lo usa.	AATCC 124 / AATCC 15-2021 / AATCC 16.3-2020 OPC.3 / AATCC 61 / AATCC TM8-2016E / ASTM D3939-13 (2017) / ISO 12945 -2	ACCES INTENDENCIA	
			PORTAMUNICIONES, MORRALES, CARPAS	
			CHALECOS ANTIBALAS	
			CHAQUETAS, CHALECOS	

BENEFICIOS

- * CUMPLE CON REQUISITOS DE ORIGEN PARA EXPORTACIONES DESDE COLOMBIA A BOLIVIA, ARGENTINA, CANADA, CHILE, COSTA RICA, ECUADOR, EEUU, MEXICO, PERU, UNION EUROPEA, VENEZUELA.
- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.

BENEFICIOS

- No retiene malos olores
- No traspasa el pegante.
- Se deja grapar facilmente
- Tela de ultima tecnologia con especial resiliencia (Capacidad de un material para adquirir su forma inicial despues de someterse a una presion que lo deforme) con tejido de orificios, que proyectan una apariencia novedosa. porde
- Tela liviana que permite transpirar y evita que el cuerpo se acalore

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- * Derecho tela: Lado Textura

- No almacenar en humedo.



- No retorcer ni exprimir.



- No usar blanqueador/No blanquear

- Para la limpieza, aspirar la tela o limpiar con un cepillo de cerdas suaves

- Evite el roce con superficies asperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

- Las manchas se deben limpiar en el menor tiempo posible utilizando un trapo limpio, estas son faciles de remover con detergente suave, shampoos o espumas para la limpieza en el hogar diluidas en agua.

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 4 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 5 capas , trazar mínimo a 1 cm del orillo, Utilizar instrumentos de corte en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
Costura	Ajustar: tensiones en máquinas para equilibrar puntadas y presión del pie para lograr un correcto arrastre del textil. Utilizar: ajuste adecuado según el tipo de textil, pie prensatela adecuado para cada operación, hilo y aguja recomendados en óptimas condiciones. Margen de costura mínimo 1.5 cm. Calibre de Aguja : 90/14 Punta de Aguja : FFG/SES o RG Calibre Hilo : Tex 45 Nylon. Puntadas por Pulgada : 8 Tipo de Máquina : Plana y fileteadora 5 hilos.

CLASIFICACIÓN ARANCELARIA

GRADO DE ELABORACIÓN	CLASIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Estampado	60.05.39.00.00.	APLICA PARA TELAS ESTAMPADAS EN LOS DIFERENTES PROCESOS DE PRODUCCION
Tenido Blanco	60.05.36.00.00.	APLICA PARA TELAS CON PROCESO DE ACABADO EN BLANCO
Unicolor	60.05.37.00.00.	APLICA PARA TELAS DE UN SOLO COLOR DIFERENTE A BLANCO