






INFORMACIÓN TÉCNICA			
BASE: 33615	TEJIDO: Tejido Punto		
ANCHO	163 ± 3	cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE	161 ± 3	cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	224 ± 12	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C
COLUMNAS	18 ± 2	hilo/cm	ASTM D8007
COMPOSICIÓN :	100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER		

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
	Base certificada por OEKO-TEX STD 100		SUDADERAS	
	Tecnología que evita el paso de los rayos UV, actuando como un escudo protector de la piel.	AATCC 183		
	Tecnología que permite la elongación y recuperación del textil para brindar mayor libertad de movimiento.	ASTM D6614		
	Tecnología que actúa como aislante térmico permitiendo mantener estables los niveles de temperatura del cuerpo.	ASTM D1777		

BENEFICIOS

- Base con buen peso y espectacular apariencia.
- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Base perchada con excelente tacto y apariencia, ideal para colegios y uniformes en general.
- Base que mantiene la temperatura del cuerpo aportando calidez, comodidad, transpirabilidad y elasticidad para mejor desempeño.

BENEFICIOS

- Gracias a la tecnología de protección solar, protege al usuario final contra los rayos UV, con factor de protección UPF 50.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
- Mantiene la temperatura ideal del cuerpo.
- Otras tecnologías: + Libertad de movimiento + térmico
- Tejido de punto con peso y muy buena elongación.
- Toque suave y agradable al contacto con la piel.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- * Derecho Tela: Lado liso



- En lavados caseros, se recomienda lavar a máquina, temperatura máxima 40 grados Celsius. Proceso normal.

- Lavar con colores similares.

- Lavar separadamente

- No adicionar suavizante para telas.

- No almacenar en humedo.

- No remojar



- No retorcer ni exprimir.



- Se puede secar en máquina. Secar ajustado a una temperatura más baja y ciclo normal.



- No requiere planchado. En caso de ser necesario hacerlo a una temperatura máxima de la base de 110 grados Celsius.

- Evite el roce con superficies ásperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

- No mezclar con colores claros en su confección.

- No mezclar con fibras de acetato y poliamida en la confección.

- Para el corte tejido de punto circular, verifique el sentido de construcción de la tela y ubique la parte superior de la prenda en el sentido que no desteje.

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 24 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 30 capas, utilizar papel entre ellas, trazar mínimo a 1 cm del orillo. Utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
-------	--

Costura	<p>Ajustar tensiones en máquinas para equilibrar puntadas y presión del pie para lograr un correcto arrastre del textil. Utilizar ajuste adecuado según el tipo de textil, pie prensatela adecuado para cada operación, hilo y aguja recomendados en óptimas condiciones. Margen mínimo de costura 5 mm.</p> <p>Calibre de Aguja : 70/10</p> <p>Punta de Aguja : FFG/SES</p> <p>Calibre Hilo : Tex 24 e hilaza</p> <p>Puntadas por Pulgada : 12</p> <p>Tipo de Máquina : Fileteadora - Collarín - Plana.</p>
Fusionado	<p>Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, verificar que la temperatura y presión recomendadas sean uniformes en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado.</p> <p>Tiempo : 10 - 12 s</p> <p>Temperatura : 120 - 140 oC</p> <p>Presión : 90.00 - 110.00 psi</p> <p>Entre Tela : 100% Poliéster, tejido punto , no tejido.</p>
Sublimacion	<p>Utilizar insumos especiales para sublimación de buena calidad, verificar que la temperatura y presión recomendada sea uniforme en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado. El espesor del textil puede disminuir.</p> <p>Tiempo : 40 - 0 s</p> <p>Temperatura : 190 - 0 oC</p> <p>Presión : 90.00 - 110.00 psi</p>

CLASIFICACIÓN ARANCELARIA

GRADO DE ELABORACIÓN	CLASIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Crudo	60.06.31.00.00.	APLICA PARA LAS TELAS SIN NINGUN GRADO DE ACABADO
Estampado	60.06.34.00.00.	APLICA PARA TELAS ESTAMPADAS EN LOS DIFERENTES PROCESOS DE PRODUCCION
Hilos Pretenidos	60.06.33.00.00.	APLICA PARA TELAS FABRICADAS CON HILOS DE DIFERENTES COLORES
Tenido Blanco	60.06.31.00.00.	APLICA PARA TELAS CON PROCESO DE ACABADO EN BLANCO
Unicolor	60.06.32.00.00.	APLICA PARA TELAS DE UN SOLO COLOR DIFERENTE A BLANCO