

INFORMACIÓN TÉCNICA						
BASE: 33615		TEJIDO: Tejido Punto				
ANCHO		163 ± 3	cm	ASTM D3774		
ANCHO CORTABLE		161 ± 3	cm	ASTM D3774		
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)		224 ± 12	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C		
COLUMNAS		18 ± 2	hilo/cm	ASTM D8007		
COMPOSICIÓN :	100.	100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER				

TECNOLOGÍA			usos	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		-
OEKO TEX® STANDARD 100	Base certificada por OEKO-TEX STD 100		SUDADERAS	
*PROTECCIÓN SOLAR	Tecnología que evita el paso de los rayos UV, actuando como un escudo protector de la piel.	AATCC 183		
*LIBERTAD DE MOVIMIENTO	Tecnología que permite la elongación y recuperación del textil para brindar mayor libertad de movimiento.	ASTM D6614		
*TÉRMICO	Tecnología que actúa como aislante térmico permitiendo mantener estables los niveles de temperatura del cuerpo.	ASTM D1777		

BENEFICIOS

- Base con buen peso y espectacular apariencia.
- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Base perchada con excelente tacto y apariencia, ideal para colegios y uniformes en general.
- Base que mantiene la temperatura del cuerpo aportando calidez, comodidad, transpirabilidad y elasticidad para mejor desempeno.





BENEFICIOS

- Gracias a la tecnologia de proteccion solar, protege al usuario final contra los rayos UV, con factor de proteccion UPF 50.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, ademas, es el lado sugerido para realizar los procesos de confeccion.
- Mantiene la temperatura ideal del cuerpo.
- Otras tecnologias: + Libertad de movimiento + termico
- Tejido de punto con peso y muy buena elongacion.
- Toque suave y agradable al contacto con la piel.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- * Derecho Tela: Lado liso

- Lavar con colores similares.



- 🕤 En lavados caseros, se recomienda lavar a maquina, temperatura maxima 40 grados Celsius. Proceso normal.
 - Lavar separadamente

- No adicionar suavizante para telas.

- No almacenar en humedo.

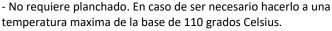
- No remojar



- No retorcer ni exprimir.



- Se puede secar en maquina. Secar ajustado a una temperatura mas baja y ciclo normal.



- Evite el roce con superficies asperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.
- No mezclar con colores claros en su confeccion.
- No mezclar con fibras de acetato y poliamida en la confeccion.
- Para el corte tejido de punto circular, verifique el sentido de construccion de la tela y ubique la parte superior de la prenda en el sentido que no desteje.

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte

Desenrollar y reposar mínimo 24 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 30 capas, utilizar papel entre ellas, trazar mínimo a 1cm del orillo. Utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.





Costura

Ajustar tensiones en máquinas para equilibrar puntadas y presión del pie para lograr un correcto arrastre del textil. Utilizar ajuste adecuado según el tipo de textil, pie prensatela adecuado para cada operación, hilo y aguja recomendados en óptimas condiciones. Margen mínimo de costura 5 mm.

Calibre de Aguja: 70/10

Punta de Aguja: FFG/SES

Calibre Hilo: Tex 24 e hilaza

Puntadas por Pulgada: 12

Tipo de Máquina: Fileteadora - Collarín - Plana.

Fusionado

Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, verificar que la temperatura y presión recomendadas sean uniformes en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado.

Tiempo: 10 - 12 s

Temperatura: 120 - 140 oC

Presión: 90.00 - 110.00 psi

Entre Tela: 100% Poliéster, tejido punto, no tejido.

Sublimacion

Utilizar insumos especiales para sublimación de buena calidad, verificar que la temperatura y presión recomendada sea uniforme en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado. El espesor del textil puede disminuir.

Tiempo: 40 - 0 s

Temperatura: 190 - 0 oC

Presión: 90.00 - 110.00 psi

CLASIFICACIÓN ARANCELARIA

GRADO DE ELABORACIÓN	CLASIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Crudo	60.06.31.00.00.	APLICA PARA LAS TELAS SIN NINGUN GRADO DE ACABADO
Estampado	60.06.34.00.00.	APLICA PARA TELAS ESTAMPADAS EN LOS DIFERENTES PROCESOS DE PRODUCCION
Hilos Pretenidos	60.06.33.00.00.	APLICA PARA TELAS FABRICADAS CON HILOS DE DIFERENTES COLORES
Tenido Blanco	60.06.31.00.00.	APLICA PARA TELAS CON PROCESO DE ACABADO EN BLANCO
Unicolor	60.06.32.00.00.	APLICA PARA TELAS DE UN SOLO COLOR DIFERENTE A BLANCO

