

INFORMACIÓN TÉCNICA			
BASE: 23223	TEJIDO: Tejido Plano		
ANCHO	145 ± 3	cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE	143 ± 3	cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	152 ± 8	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C
PASADAS(*A)	44 ± 2	hilo/cm	ASTM D3775-17E1
COMPOSICIÓN :	4.00 % LYCRA 96.00 % POLIESTER RECICLADO		

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
 CONTROL DE HUMEDAD	Tecnología que permite captar y secar la humedad causada por la transpiración, permitiendo que el usuario este cómodo y fresco.	AATCC 197-2022 / AATCC 199 / AATCC TM79-2010E2 (2018)E OPC A	BLUSAS, CAMISAS	
			FALDAS, PANTALONES, SASTRES, CHALECOS	
			PANTALONETAS	
 STANDARD 100	Base certificada por OEKO-TEX STD 100			
 STANDARD 100	Base certificada por OEKO-TEX STD 100			
 PROTECCIÓN SOLAR	Tecnología que evita el paso de los rayos UV, actuando como un escudo protector de la piel.	AATCC 183		
 RECYCLED 100	Poliéster reciclado certificado por EGL de acuerdo con el estándar RCS visible en https://textileexchange.org Lafayette EGL-259699			

TECNOLOGÍA		
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA
	Textil sostenible hecho con hilos de poliéster 100% reciclado de botellas PET	
	Tecnología que permite la elongación y recuperación del textil para brindar mayor libertad de movimiento.	ASTM D6614

BENEFICIOS

- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Base con especial textura de piel de durazno.
- Base con tecnología + Libertad de movimiento por su composición con Lycra que genera mayor comodidad en los usuarios.
- Con tecnología de control de humedad, para mayor confort garantizando que el usuario este mas fresco y protegido.
- Chip certificado por Global Recycled Standard 4.0.
- Gracias a la tecnología de protección solar, protege al usuario final contra los rayos UV, con factor de protección UPF 50.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
- Tela compuesta de poliéster reciclado proveniente de las botellas fabricadas con PET.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- * Derecho tela: Lado Marcado

- Lavar con colores similares.

- No adicionar suavizante para telas.

- No remojar

 - No usar blanqueador/No blanquear

 - No requiere planchado. En caso de ser necesario hacerlo a una temperatura máxima de la base de 110 grados Celsius.

- Las prendas y/o artículos de color blanco se deben lavar separadamente.



- Lavar únicamente a mano, Temperatura máxima de lavado 40 grados Celsius.

- No almacenar en húmedo.



- No retorcer ni exprimir.



- Se puede secar en máquina. Secar ajustado a una temperatura más baja y ciclo normal.

- Evite el roce con superficies ásperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 20 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 30 capas utilizar papel entre ellas, trazar mínimo a 1cm del orillo. Utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
Costura	Ajustar tensiones en máquinas para equilibrar puntadas y presión del pie para lograr un correcto arrastre del textil. Utilizar ajuste adecuado según el tipo de textil, pie prensatela adecuado para cada operación, hilo y aguja recomendados en óptimas condiciones. Margen de costura mínimo de 1 cm. Calibre de Aguja : 70/10 Punta de Aguja : R o RG Calibre Hilo : Tex 24 e hilaza Puntadas por Pulgada : 12 Tipo de Máquina : Plana - Fileteadora 5 hilos.
Fusionado	Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, verificar que la temperatura y presión recomendadas sean uniformes en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado. Tiempo : 10 - 12 s Temperatura : 120 - 130 oC Presión : 90.00 - 110.00 psi Entre Tela : 100% Poliéster tejido - No tejido

CLASIFICACIÓN ARANCELARIA

GRADO DE ELABORACIÓN	CLASIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Estampado	54.07.54.00.00.	APLICA PARA TELAS ESTAMPADAS EN LOS DIFERENTES PROCESOS DE PRODUCCION
Tenido Blanco	54.07.51.00.00.	APLICA PARA TELAS CON PROCESO DE ACABADO EN BLANCO
Unicolor	54.07.52.00.00.	APLICA PARA TELAS DE UN SOLO COLOR DIFERENTE A BLANCO