










INFORMACIÓN TÉCNICA			
BASE: 23186	TEJIDO: Tejido Plano		
ANCHO	145 ± 5	cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE	143 ± 5	cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	151 ± 8	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)		UPF	AATCC 183
REPELENCIA AGUA(*A)M1	Min 90.00	e	AATCC 22-2017
PASADAS(*A)	45 ± 2	hilo/cm	ASTM D3775-17E1
COMPOSICIÓN :	4.00 % LYCRA 96.00 % POLIESTER RECICLADO		

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
 +ANTIFLUÍDO/ REPELENCIA	Tecnología que repele el agua y evita el paso de salpicaduras accidentales, la cual permanece a través de los lavados, actuando como un escudo protector de la piel.	AATCC 22 / AATCC 124 / AATCC 22-2017 / AATCC 42	BLUSAS, CAMISAS	
	Base certificada por OEKO-TEX STD 100		FALDAS, PANTALONES, SASTRES, CHALECOS	
 +PROTECCIÓN SOLAR	Tecnología que evita el paso de los rayos UV, actuando como un escudo protector de la piel.	AATCC 183		
 +PROTECCIÓN SOLAR	Tecnología que <b>evita el paso de los rayos UV</b> , actuando como un escudo protector de la piel.	AATCC 183		
	Poliéster reciclado certificado por EGL de acuerdo con el estándar RCS visible en <a href="https://textileexchange.org">https://textileexchange.org</a> Lafayette EGL-259699			

## TECNOLOGÍA

NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA
	Textil sostenible hecho con hilos de poliéster 100% reciclado de botellas PET	
	Tecnología que permite la <b>elongación y recuperación del textil</b> para brindar mayor libertad de movimiento.	ASTM D6614

## BENEFICIOS

- \* CUMPLE CON REQUISITOS DE ORIGEN PARA EXPORTACIONES DESDE COLOMBIA A BOLIVIA, ARGENTINA, CANADA, CHILE, COSTA RICA, ECUADOR, EEUU, MEXICO, PERU, UNION EUROPEA, VENEZUELA.
- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Base con tecnología antifuído garantizada en los primeros 50 lavados caseros.
- Buena elongación, tacto y consistencia.
- Combinación del mejor tacto, apariencia y comodidad en el movimiento, acompañado del acabado antifuído que UniForMe by Lafayette te ofrece.
- Chip certificado por Global Recycled Standard 4.0.
- Gracias a la tecnología de protección solar, protege al usuario final contra los rayos UV, con factor de protección UPF 50.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
- Tela de toque suave, liviana y fresca ideal para todo tipo de climas.
- Textil desarrollado con hilo poliéster 100% reciclado.

## INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- \* Derecho tela: Lado Marcado

- Las prendas y/o artículos de color blanco se deben lavar separadamente.

- Lavar con colores similares.



- Lavar únicamente a mano, Temperatura máxima de lavado 40 grados Celsius.

- No almacenar en húmedo.


- No remojar



- No retorcer ni exprimir.



- No usar blanqueador/No blanquear

 - No requiere planchado. En caso de ser necesario hacerlo a una temperatura máxima de la base de 110 grados Celsius.

- Evite el roce con superficies asperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

## RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 20 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 30 capas, utilizar papel entre ellas, trazar mínimo a 1cm del orillo, utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
Costura	Ajustar: tensiones en máquinas para equilibrar puntadas y presión del pie para lograr un correcto arrastre del textil. Utilizar: ajuste adecuado según el tipo de textil, pie prensatela adecuado para cada operación, hilo y aguja recomendados en óptimas condiciones. Margen de costura mínimo de 1 cm.  <b>Calibre de Aguja :</b> 70/10  <b>Punta de Aguja :</b> R o RG  <b>Calibre Hilo :</b> Tex 24 e hilaza  <b>Puntadas por Pulgada :</b> 12  <b>Tipo de Máquina :</b> Plana y fileteadora 5 hilos.
Fusionado	Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, verificar que la temperatura y presión recomendadas sean uniformes en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado.  <b>Tiempo :</b> 10 - 12 s  <b>Temperatura :</b> 120 - 130 oC  <b>Presión :</b> 90.00 - 110.00 psi  <b>Entre Tela :</b> 100% poliéster tejido - No tejido

## CLASIFICACIÓN ARANCELARIA

GRADO DE ELABORACIÓN	CLASIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Crudo	54.07.51.00.00.	APLICA PARA LAS TELAS SIN NINGUN GRADO DE ACABADO
Estampado	54.07.54.00.00.	APLICA PARA TELAS ESTAMPADAS EN LOS DIFERENTES PROCESOS DE PRODUCCION
Tenido Blanco	54.07.51.00.00.	APLICA PARA TELAS CON PROCESO DE ACABADO EN BLANCO
Unicolor	54.07.52.00.00.	APLICA PARA TELAS DE UN SOLO COLOR DIFERENTE A BLANCO
Hilos Pretenidos	54.07.54.00.00.	APLICA PARA TELAS FABRICADAS CON HILOS DE DIFERENTES COLORES