






INFORMACIÓN TÉCNICA			
BASE: 23262	TEJIDO: Tejido Plano		
ANCHO	150 ± 2	cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE	148 ± 2	cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	160 ± 6	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C
COMPOSICIÓN :	35.00 % ALGODON 65.00 % FILAMENTO DE POLIESTER		

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
 ALGODÓN	Tecnología que brinda la frescura y la naturalidad del algodón.	AATCC 20	BLUSAS, CAMISAS	
 ANTIFLUIDO/ REPELENCIA	Tecnología que repele el agua y evita el paso de salpicaduras accidentales, la cual permanece a través de los lavados, actuando como un escudo protector de la piel.	AATCC 22 / AATCC 124 / AATCC 22-2017 / AATCC 42	FALDAS, PANTALONES, SASTRES, CHALECOS	
 REPELENCIA AL ACEITE	Tecnología que repele salpicaduras accidentales de fluidos como agua y aceite, generando una mayor protección al usuario durante sus labores diarias.	AATCC 118		

BENEFICIOS

- Base con tecnología que repele el aceite hasta los 30 lavados caseros.
- Base en Poli-algodon fresca y resistente.
- Es suave y confortable al contacto con la piel.
- La muestra de tela del catalogo no debe tomarse como una referencia exacta de color o el toque.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, ademas, es el lado sugerido para realizar los procesos de confeccion.
- Liviana y fresca ideal para todo tipo de climas.

BENEFICIOS

- por su alto contenido de algodón la base presenta pequeños filamentos que puede presentar adherencia de fibras.
- Puede presentar una superficie irregular propia del algodón sin que represente un defecto en la tela.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- * Derecho tela: Diagonal Izquierda a Derecha hacia abajo.

- Remueva la salpicadura de aceite con un paño limpio, permitiendo que se absorba el líquido. Evite realizar presión sobre las gotas.

- Las prendas y/o artículos de color blanco se deben lavar separadamente.

- No adicionar suavizante para telas.

- No remojar



- No usar blanqueador/No blanquear

- Planchar a una temperatura máxima de la base de 110 grados Celsius.

- Evite el roce con superficies ásperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

- En lavados caseros, se recomienda lavar a máquina, temperatura máxima 30 grados Celsius. Proceso normal. (Según AATCC 124)

- Sacar de la lavadora inmediatamente

- Lavar con colores similares.

- No almacenar en húmedo.



- No retorcer ni exprimir.



- Secado a la sombra.

- Usar un paño para planchar.

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusonado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 4 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 30 capas utilizar papel entre ellas, trazar mínimo a 1cm del orillo. Utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener un velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
Costura	Ajustar tensiones en máquinas para equilibrar puntadas y presión del pie para lograr un correcto arrastre del textil. Utilizar ajuste adecuado según el tipo de textil, pie prensatela adecuado para cada operación, hilo y aguja recomendados en óptimas condiciones. Margen de costura mínimo de 1 cm. Calibre de Aguja : 80/12 - 75/11 Punta de Aguja : R o RG Calibre Hilo : Tex 30 Puntadas por Pulgada : 10 Tipo de Máquina : Plana - Fileteadora 5 hilos.

Fusionado	<p>Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, verificar que la temperatura y presión recomendadas sean uniformes en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado.</p> <p>Tiempo : 10 - 12 s</p> <p>Temperatura : 120 - 170 oC</p> <p>Presión : 90.00 - 110.00 psi</p> <p>Entre Tela : Poliéster - algodón, tejido plano, no tejido</p>
-----------	--

CLASIFICACIÓN ARANCELARIA

GRADO DE ELABORACIÓN	CLASIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Crudo	55.13.12.00.00.	APLICA PARA LAS TELAS SIN NINGUN GRADO DE ACABADO
Estampado	55.13.13.00.00.	APLICA PARA TELAS ESTAMPADAS EN LOS DIFERENTES PROCESOS DE PRODUCCION
Hilos Pretenidos	55.13.13.00.00.	APLICA PARA TELAS FABRICADAS CON HILOS DE DIFERENTES COLORES
Tenido Blanco	55.13.12.00.00.	APLICA PARA TELAS CON PROCESO DE ACABADO EN BLANCO
Unicolor	55.13.13.00.00.	APLICA PARA TELAS DE UN SOLO COLOR DIFERENTE A BLANCO