






INFORMACIÓN TÉCNICA			
BASE: 23261	TEJIDO: Tejido Plano		
ANCHO	151 ± 2	cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE	149 ± 2	cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	83 ± 5	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C
PASADAS(*A)	30 ± 2	hilo/cm	ASTM D3775-17E1
COMPOSICIÓN :	100.00 % POLIESTER RECICLADO		

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
	Tecnología que permite captar y secar la humedad causada por la transpiración, permitiendo que el usuario este cómodo y fresco.	AATCC 197-2022 / AATCC 199 / AATCC TM79-2010E2 (2018)E OPC A	BLUSAS, CAMISAS	
	Base certificada por OEKO-TEX STD 100			
	Poliéster reciclado certificado por EGL de acuerdo con el estándar RCS visible en https://textileexchange.org Lafayette EGL-259699			
	Textil sostenible hecho con hilos de poliéster 100% reciclado de botellas PET.			

BENEFICIOS

- * CUMPLE CON REQUISITOS DE ORIGEN PARA EXPORTACIONES DESDE COLOMBIA A BOLIVIA, ARGENTINA, CANADA, CHILE, COSTA RICA, ECUADOR, EEUU, MEXICO, PERU, UNION EUROPEA, VENEZUELA.

BENEFICIOS

- Alternativa de tacto suave y con transporte de humedad para mayor frescura
- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
- Se ofrece en unicolores y estampados.
- Tela de excelente apariencia y caída.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- * Derecho tela: Lado Marcado
- Las prendas y/o artículos de color blanco se deben lavar separadamente.
- No adicionar suavizante para telas.
- No retorcer ni exprimir.
- Se puede secar en máquina. Secar ajustado a una temperatura más baja y ciclo normal.
- No requiere planchado. En caso de ser necesario hacerlo a una temperatura máxima de la base de 110 grados Celsius.
- En lavados caseros, se recomienda lavar a máquina, temperatura máxima 30 grados Celsius. Proceso normal. (Según AATCC 124)
- Lavar con colores similares.
- No almacenar en húmedo.
- No usar blanqueador/No blanquear
- Secado a la sombra.
- Evite el roce con superficies ásperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 4 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 30 capas utilizar papel entre ellas, trazar mínimo a 1cm del orillo. Utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
Costura	Ajustar tensiones en máquinas para equilibrar puntadas y presión del pie para lograr un correcto arrastre del textil. Utilizar ajuste adecuado según el tipo de textil, pie prensatela adecuado para cada operación, hilo y aguja recomendados en óptimas condiciones. Margen de costura mínimo de 1cm. Calibre de Aguja : 70/10 Punta de Aguja : R o RS Calibre Hilo : Tex 24 Puntadas por Pulgada : 12 Tipo de Máquina : Plana - Fileteadora 5 hilos.

Fusionado	<p>Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, verificar que la temperatura y presión recomendadas sean uniformes en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado.</p> <p>Tiempo : 10 - 12 s</p> <p>Temperatura : 120 - 140 oC</p> <p>Presión : 90.00 - 110.00 psi</p> <p>Entre Tela : 100% Poliéster, tejido plano, no tejido.</p>
Sublimación	<p>Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi por 20 segundos. Utilizar insumos de buena calidad especiales para sublimación, verificar que la temperatura y presión recomendadas sean uniformes en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendados.</p> <p>Tiempo : 40 - 0 s</p> <p>Temperatura : 190 - 0 oC</p> <p>Presión : 90.00 - 110.00 psi</p>

CLASIFICACIÓN ARANCELARIA

GRADO DE ELABORACIÓN	CLASIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Estampado	54.07.54.00.00.	APLICA PARA TELAS ESTAMPADAS EN LOS DIFERENTES PROCESOS DE PRODUCCION
Tenido Blanco	54.07.51.00.00.	APLICA PARA TELAS CON PROCESO DE ACABADO EN BLANCO
Unicolor	54.07.52.00.00.	APLICA PARA TELAS DE UN SOLO COLOR DIFERENTE A BLANCO