

BARU WICKING R

INFORMACIÓN TÉCNICA						
BASE: 23261		TEJIDO: Tejido Plano				
ANCHO	151 ± 2	cm	ASTM D3774			
ANCHO CORTABLE	149 ± 2	cm	ASTM D3774			
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	83 ± 5	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C			
PASADAS(*A)	30 ± 2	hilo/cm	ASTM D3775-17E1			
COMPOSICIÓN :	100.00 % POLIES	100.00 % POLIESTER RECICLADO				

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		TO TO
	Tecnología que permite captar y secar la humedad causada por la	197-2022	BLUSAS, CAMISAS	
*CONTROL DE HUMEDAD	transpiración, permitiendo que el usuario este cómodo y fresco.	/ AATCC 199 / AATCC TM79- 2010E2 (2018)E OPC A		
OEKO TEX® STANDARD 100	Base certificada por OEKO-TEX STD 100			
	Poliéster reciclado certificado por EGL de acuerdo con el estándar RCS visible en https://textileexchange.org Lafayette EGL-259699			
SOSTENBLE	Textil sostenible hecho con hilos de poliéster 100% reciclado de botellas PET.			

BENEFICIOS

 * CUMPLE CON REQUISITOS DE ORIGEN PARA EXPORTACIONES DESDE COLOMBIA A BOLIVIA, ARGENTINA, CANADA, CHILE, COSTA RICA, ECUADOR, EEUU, MEXICO, PERU, UNION EUROPEA, VENEZUELA.





BARU WICKING R

BENEFICIOS

- Alternativa de tacto suave y con transporte de humedad para mayor frescura
- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, ademas, es el lado sugerido para realizar los procesos de confeccion.
- Se ofrece en unicolores y estampados.
- Tela de excelente apariencia y caida.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- * Derecho tela: Lado Marcado
- deben lavar separadamente.
- No adicionar suavizante para telas.

- No retorcer ni exprimir.

- maxima 30 grados Celsius. Proceso normal. (Segun AATCC 124) - Las prendas y/o articulos de color blanco se - Lavar con colores similares.
 - No almacenar en humedo.

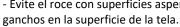
- Secado a la sombra.

- - No usar blanqueador/No blanquear



- Se puede secar en maquina. Secar ajustado a una
- temperatura mas baja y ciclo normal.
- No requiere planchado. En caso de ser necesario hacerlo a una temperatura maxima de la base de 110 grados Celsius.
- Evite el roce con superficies asperas o aristas vivas para no generar

- En lavados caseros, se recomienda lavar a maguina, temperatura



RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte Desenrollar y reposar mínimo 4 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 30 capas utilizar papel entre ellas, trazar mínimo a 1cm del orillo. Utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.

Costura Ajustar tensiones en máquinas para equilibrar puntadas y presión del pie para lograr un correcto arrastre del textil. Utilizar ajuste adecuado según el tipo de textil, pie prensatela adecuado para cada operación, hilo y aguja recomendados en óptimas condiciones. Margen de costura mínimo de 1cm.

Calibre de Aguja: 70/10

Punta de Aguja: R o RS

Calibre Hilo: Tex 24

Puntadas por Pulgada: 12

Tipo de Máquina: Plana - Fileteadora 5 hilos.



Lafayette

BARU WICKING R

Fusionado

Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, verificar que la temperatura y presión recomendadas sean uniformes en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado.

Tiempo: 10 - 12 s

Temperatura: 120 - 140 oC

Presión: 90.00 - 110.00 psi

Entre Tela: 100% Poliéster, tejido plano, no tejido.

Sublimacion

Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi por 20 segundos. Utilizar insumos de buena calidad especiales para sublimación, verificar que la temperatura y presión recomendadas sean uniformes en toda la base de la pancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendados.

Tiempo: 40 - 0 s

Temperatura: 190 - 0 oC

Presión: 90.00 - 110.00 psi

CLASIFICACIÓN ARANCELARIA

GRADO DE ELABORACIÓN	CLASIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Estampado	54.07.54.00.00.	APLICA PARA TELAS ESTAMPADAS EN LOS DIFERENTES PROCESOS DE PRODUCCION
Tenido Blanco	54.07.51.00.00.	APLICA PARA TELAS CON PROCESO DE ACABADO EN BLANCO
Unicolor	54.07.52.00.00.	APLICA PARA TELAS DE UN SOLO COLOR DIFERENTE A BLANCO

