






INFORMACIÓN TÉCNICA			
BASE: 23192	TEJIDO: Tejido Plano		
ANCHO	150 ± 3	cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE	147 ± 3	cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	113 ± 5	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	Min 30.00	UPF	AATCC 183
PASADAS(*A)	32 ± 2	hilo/cm	ASTM D3775-17E1
COMPOSICIÓN :	100.00 % POLIESTER RECICLADO		

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
 +ANTIMANCHAS	Tecnología que actúa como <b>liberador de manchas</b> , permitiendo el fácil cuidado del textil.	AATCC 130 / METODO INTERNO	BLUSAS, CAMISAS	
 +CONTROL DE HUMEDAD	Tecnología que permite <b>captar y secar la humedad</b> causada por la transpiración, permitiendo que el usuario este cómodo y fresco.	AATCC 197-2022 / AATCC 199 / AATCC TM79-2010E2 (2018)E OPC A		
 STANDARD 100	Base certificada por OEKO-TEX STD 100			
 STANDARD 100	Base certificada por OEKO-TEX STD 100			






TECNOLOGÍA		
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA
	Tecnología que evita el paso de los rayos UV, actuando como un escudo protector de la piel.	AATCC 183
	Poliéster reciclado certificado por EGL de acuerdo con el estándar RCS visible en <a href="https://textileexchange.org">https://textileexchange.org</a> Lafayette EGL-259699	
	Textil sostenible hecho con hilos de poliéster 100% reciclado de botellas PET.	

## BENEFICIOS

- \*CUMPLE CON REQUISITOS DE ORIGEN PARA EXPORTACIONES DESDE COLOMBIA A BOLIVIA, ARGENTINA, CANADA, CHILE, COSTA RICA, ECUADOR, EEUU, MEXICO, PERU, UNION EUROPEA, VENEZUELA, GUATEMALA
- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Base con exclusivo acabado que remueve facilmente las manchas para un cuidado sencillo de la prenda.
- Base ideal para todo tipo de climas.
- Chip certificado por Global Recycled Standard 4.0.
- Es muy suave y confortable al contacto con la piel
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, ademas, es el lado sugerido para realizar los procesos de confeccion.
- Se ofrece en unicolores y estampados.
- Textil desarrollado con hilo poliester 100% reciclado.
- Textil que permite captar y secar rapidamente la transpiracion, manteniendola comoda y fresca para el usuario.

## INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- \* Derecho tela: Lado Marcado
- En lavados caseros, se recomienda lavar a maquina, temperatura maxima 40 grados Celsius. Proceso delicado.
- Las prendas y/o articulos de color blanco se deben lavar separadamente.
- Lavar con colores similares.

- No adicionar suavizante para telas.
- No almacenar en humedo.
- No remojar
- No retorcer ni exprimir.
-  - No usar blanqueador/No blanquear
-  - Se puede secar en maquina. Secar ajustado a una temperatura mas baja y ciclo normal.
-  - Secado a la sombra.
-  - Planchar a una temperatura maxima de la base de 110 grados Celsius.
-  - Limpieza profesional en seco
- Evite el roce con superficies asperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

## RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 4 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 30 capas utilizar papel entre ellas, trazar mínimo a 1cm del orillo. Utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
Costura	Ajustar: tensiones en máquinas para equilibrar puntadas y presión del pie para lograr un correcto arrastre del textil. Utilizar: ajuste adecuado según el tipo de textil, pie prensatela adecuado para cada operación, hilo y aguja recomendados en óptimas condiciones. Margen de costura mínimo de 1cm.  <b>Calibre de Aguja :</b> 70/10 <b>Punta de Aguja :</b> R o RS <b>Calibre Hilo :</b> Tex 24 <b>Puntadas por Pulgada :</b> 12 <b>Tipo de Máquina :</b> Plana - Fileteadora 5 hilos.
Fusionado	Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, verificar que la temperatura y presión recomendadas sean uniformes en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado.  <b>Tiempo :</b> 10 - 12 s <b>Temperatura :</b> 120 - 140 oC <b>Presión :</b> 90.00 - 110.00 psi <b>Entre Tela :</b> 100% Poliéster tejido plano , no tejido

Sublimación	Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi por 20 segundos. Utilizar insumos de buena calidad especiales para sublimación, verificar que la temperatura y presión recomendadas sea uniforme en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado.
	<b>Tiempo :</b> 40 - 0 s
	<b>Temperatura :</b> 190 - 0 oC
	<b>Presión :</b> 90.00 - 110.00 psi

## CLASIFICACIÓN ARANCELARIA

GRADO DE ELABORACIÓN	CLASIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Estampado	54.07.54.00.00.	APLICA PARA TELAS ESTAMPADAS EN LOS DIFERENTES PROCESOS DE PRODUCCION
Tenido Blanco	54.07.51.00.00.	APLICA PARA TELAS CON PROCESO DE ACABADO EN BLANCO
Unicolor	54.07.52.00.00.	APLICA PARA TELAS DE UN SOLO COLOR DIFERENTE A BLANCO