

INFORMACIÓN TÉCNICA				
BASE: 22724	TEJIDO: Tejido Plano			
ANCHO	151 ± 2	cm	ASTM D3774	
ANCHO CORTABLE	149 ± 2	cm	ASTM D3774	
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	76 ± 5	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C	
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	Min 50.00	UPF	AATCC 183	
REPELENCIA AGUA(*A)M1	Min 90.00	e	AATCC 22-2017	
PASADAS(*A)	38 ± 2	hilo/cm	ASTM D3775-17E1	
CERTIFICADO DE ORIGEN CUMPLE			e	VER BENEFICIOS*
COMPOSICIÓN :	100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER			

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
	Textil de Alto Desempeño perteneciente al programa de etiquetas Laftech		CHAQUETAS / CHALECOS / BUZOS /CHAMARRAS	
	Permite a los colores permanecer firmes y vivos por más tiempo, haciendo que el textil sea altamente sólido a la luz y al lavado.	AATCC 16.3-2020 OPC.3 / AATCC 61	CHAQUETAS/ CHALECOS / BUZOS/ CHAMARRAS	
	Tecnología que evita el paso del aire externo al interior del usuario	ASTM D737	CHAQUETAS/ CHALECOS/ BUZOS/ CHAMARRAS	
	Textil de alto desempeño con permanencia del color ante la transpiración. Colores desarrollados con alta tecnología que evita la decoloración del textil al contacto con el sudor.	AATCC 15-2021		

TECNOLOGÍA		
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA
	Base certificada por OEKO-TEX STD 100	
	Repelencia a líquidos de base acuosa	AATCC 22-2017
	Textil más resistente al rasgado, gracias a una perfecta combinación de hilos ultra resistentes	ASTM D2261-13 (2017)E1
	La construcción del textil actúa como un genuino escudo protector contra los rayos UV	AATCC 183

BENEFICIOS

- * CUMPLE CON REQUISITOS DE ORIGEN PARA EXPORTACIONES DESDE COLOMBIA A BOLIVIA, ARGENTINA, CANADA, CHILE, COSTA RICA, ECUADOR, EEUU, MEXICO, PERU, UNION EUROPEA, VENEZUELA.
- Alta repelencia que permanece durante los lavados debido a un acabado funcional.
- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Base de alta resistencia a la rotura con hilos de diferente título.
- Base liviana y apariencia brillante debido a hilos delgados de microfibra.
- Gracias a la construcción del tejido, actúa como un verdadero escudo protector contra rayos UV. Mínimo UPF 50, solo un fragmento de 50 que componen un haz de luz podrá atravesar el textil.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
- Muy fresca, especial para cualquier tipo de clima.
- Por ser un textil compuesto en su totalidad por fibras de poliéster posee excelente recuperación.
- Se ofrece en una gama de unicolores.

BENEFICIOS

- Tejido plano de espectacular toque y caída gracias a su alto contenido de microfibra, ideal para la confección de prendas deportivas.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- * Derecho tela: Ripstop Trama
- Evite secar al sol
- No se recomienda sublimar ya que este proceso hace mas notorio el contraste de color blanco con los colores del estampado si el textil se llega a deslizar (abrir).
- Lavar con colores similares.
- No almacenar en humedo.
- No remojar
- No usar blanqueador/No blanquear
- Planchar a una temperatura maxima de la base de 110 grados Celsius.
- Evite el roce con superficies asperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.
- No mezclar con fibras de acetato y poliamida en la confeccion.
- En caso de que al material textil se le vaya a aplicar estampacion serigrafia o transfer, se requiere utilizar productos anti-migratorios.
- Las telas con colores neon son procesadas con los mejores colorantes neon del mercado.Son colorantes muy sensibles a la luz,agua,sol y a los detergentes,por esta razon percibira alguna decoloracion en cada lavada,proceso natural en prenda
- En lavados caseros, se recomienda lavar a maquina, temperatura maxima 40 grados Celsius. Proceso normal.
- No adicionar suavizante para telas.
- No dejar residuos de detergente, puede afectar el acabado Antifluído.
- No retorcer ni exprimir.
- Se puede secar en maquina. Secar ajustado a una temperatura mas baja y ciclo normal.
- Usar un pano para planchar.
- No mezclar con colores claros en su confeccion.



RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar 4-6 horas, extender sin generar tensión, utilizar papel entre capas máximo 30, trazar 1 cm adentro del orillo, las cuchillas deben estar en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, amarrar en cruz.
-------	--

Costura	<p>Ajustar tensiones de las máquinas para evitar costuras distorsionadas, utilizar el pie prensatela y el ajuste adecuado para cada operación, acondicionar presión del pie, utilizar aguja recomendada y en óptimas condiciones, manipular el textil según el tejido.</p> <p>Calibre de Aguja : 70/10</p> <p>Punta de Aguja : R o RS</p> <p>Calibre Hilo : Tex 24</p> <p>Puntadas por Pulgada : 10</p> <p>Tipo de Máquina : Plana y fileteadora</p>
Fusionado	<p>Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi, por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, revisar que la temperatura, presión y tiempo se mantengan en toda la base de la plancha.</p> <p>Tiempo : 10 - 12 s</p> <p>Temperatura : 120 - 145 oC</p> <p>Presión : 90.00 - 0.00 psi</p> <p>Entre Tela : 100% poliéster, tejido plano, no tejido</p>

CLASIFICACIÓN ARANCELARIA

GRADO DE ELABORACIÓN	CLASIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Estampado	54.07.69.00.00.	APLICA PARA TELAS ESTAMPADAS EN LOS DIFERENTES PROCESOS DE PRODUCCION
Tenido Blanco	54.07.69.00.00.	APLICA PARA TELAS CON PROCESO DE ACABADO EN BLANCO
Unicolor	54.07.69.00.00.	APLICA PARA TELAS DE UN SOLO COLOR DIFERENTE A BLANCO