

INFORMACIÓN TÉCNICA			
BASE: 33572	TEJIDO: Tejido Punto		
ANCHO	178 ± 2	cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE	177 ± 2	cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	184 ± 10	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	Min 50.00	UPF	AATCC 183
COLUMNAS	24 ± 2	hilo/cm	ASTM D8007
COMPOSICIÓN :	38.00 % FILAMENTO DE POLIESTER 53.00 % POL CATIONICO 9.00 % LYCRA		

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
	Permite a los colores permanecer firmes y vivos por más tiempo, haciendo que el textil sea altamente sólido a la luz y al lavado.	AATCC 16.3-2020 OPC.3 / AATCC 61	CAMISETAS, PLAYERAS	
	Excelente absorción y expansión rápida del sudor manteniendo al deportista seco y cómodo	AATCC 197-2022 / AATCC 198 / AATCC 199 / AATCC TM79-2010E2 (2018)E OPC A		
	Textil de alto desempeño con permanencia del color ante la transpiración. Colores desarrollados con alta tecnología que evita la decoloración del textil al contacto con el sudor.	AATCC 15-2021		

TECNOLOGÍA		
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA
	Base certificada por OEKO-TEX STD 100	
	Mayor elasticidad, ajuste y confort de movimiento.	ASTM D6614
	La construcción del textil actúa como un genuino escudo protector contra los rayos UV	AATCC 183

BENEFICIOS

- * CUMPLE CON REQUISITOS DE ORIGEN PARA EXPORTACIONES DESDE COLOMBIA A BOLIVIA, ARGENTINA, CANADA, CHILE, COSTA RICA, ECUADOR, EEUU, MEXICO, PERU, UNION EUROPEA, VENEZUELA.
- Apariencia y efecto jaspeado logrado apartir de la mezcla de fibras de poliester y poliester cationico.
- Excelente aceptacion de estampacion por transfer.
- Excelente ajuste con el peso ideal para una buena caida, tacto suave y comodidad al deportista.
- Gracias a la construccion del tejido, actoa como un verdadero escudo protector contra rayos UV. Minimo UPF 50, solo un fragmento de 50 que componen un haz de luz podra atravesar el textil.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, ademas, es el lado sugerido para realizar los procesos de confeccion.
- Por ser un textil compuesto con fibras de poliester y elastano mantienen un secado rapido ofreciendo excelente elongacion y recuperacion.
- Se ofrece en una gama de unicolores.
- Tejido maleable con elongacion bidireccional que permite optimizar el rendimiento del textil en el trazo.
- Tela muy liviana que tiene un excelente cuerpo y agradable tacto.
- Textil de efecto jaspeado con excelente elongacion, interior perchado muy suave al contacto con la piel.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- * Derecho tela: Lado Contrario Malla
- Las telas con colores neon son procesadas con los mejores colorantes neon del mercado. Son colorantes muy sensibles a la luz, agua, sol y a los detergentes, por esta razón percibirá alguna decoloración en cada lavada, proceso natural en prenda
- No adicionar suavizante para telas.
- En caso de que al material textil se le vaya a aplicar estampación serigrafía o transfer, se requiere utilizar productos anti-migratorios.
- Lavar con colores similares.
- No almacenar en humedo.
-  - No retorcer ni exprimir.
-  - Se puede secar en maquina. Secar ajustado a una temperatura mas baja y ciclo normal.
-  - No requiere planchado. En caso de ser necesario hacerlo a una temperatura maxima de la base de 110 grados Celsius.
- No mezclar con fibras de acetato y poliamida en la confección.
-  - No usar blanqueador/No blanquear
-  - Secado a la sombra.
- Evite el roce con superficies asperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 24 horas, extender sin generar tensión, extender máximo a 1 cm del orillo, Utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
Costura	<p>Ajustar: tensiones en máquinas para equilibrar puntadas y presión del pie para lograr un correcto arrastre del textil. Utilizar: Ajuste adecuado según el tipo de textil, pie prensatela adecuada para cada operación, hilo y aguja recomendados en óptimas condiciones. Margen mínimo de costura 5 mm.</p> <p>Calibre de Aguja : 70/10</p> <p>Punta de Aguja : FFG/SES</p> <p>Calibre Hilo : Tex 24</p> <p>Puntadas por Pulgada : 12</p> <p>Tipo de Máquina : Fileteadora, Collarín y Plana.</p>

Fusionado	<p>Pre-encoger a 140 Grados, Celcius, 90 Psi por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, verificar que la temperatura y presión recomendadas sean uniformes en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado.</p> <p>Tiempo : 10 - 12 s</p> <p>Temperatura : 120 - 140 oC</p> <p>Presión : 90.00 - 110.00 psi</p> <p>Entre Tela : 100% Poliéster, Tejido Punto, No tejido.</p>
-----------	---

CLASIFICACIÓN ARANCELARIA

GRADO DE ELABORACIÓN	CLASIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Estampado	60.04.10.00.00.	APLICA PARA TELAS ESTAMPADAS EN LOS DIFERENTES PROCESOS DE PRODUCCION
Hilos Pretenidos	60.04.10.00.00.	APLICA PARA TELAS FABRICADAS CON HILOS DE DIFERENTES COLORES
Tenido Blanco	60.04.10.00.00.	APLICA PARA TELAS CON PROCESO DE ACABADO EN BLANCO
Unicolor	60.04.10.00.00.	APLICA PARA TELAS DE UN SOLO COLOR DIFERENTE A BLANCO