

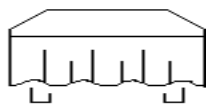


PART. ARAN. UNICOLOR : 54.07.82.00.00.

PART. ARAN. ESTAMPADO : 54.07.84.00.00.

INFORMACIÓN TÉCNICA			
BASE: 22633		TEJIDO: Tejido Plano	
ANCHO	291 ± 2	cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE	290 ± 2	cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)	72 ± 12	g/m2	ASTM D3776 OPC. C
MALLAS O PASADAS	42 ± 2	hilo/cm	ASTM D3775 / ASTM D8007
CERTIFICADO DE ORIGEN CUMPLE	e		VER BENEFICIOS*
COMPOSICIÓN :	50.00 % ALGODON 50.00 % FILAMENTO DE POLIESTER		

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
	Decogard Durabilidad, tecnología que garantiza una durabilidad superior al mercado otorgando excelente desempeño en pruebas fundamentales en los textiles para el uso en espacios comerciales y residenciales.	AATCC 16 OPC. 3 / AATCC 61 / AATCC 8/AATCC 116 / ASTM D2261 / ASTM D5034 / ISO 13936 -1	HOME CORTINERIA	
			HOME MESA	

BENEFICIOS

-
- * CUMPLE CON REQUISITOS DE ORIGEN PARA EXPORTACIONES DESDE COLOMBIA A BOLIVIA, ARGENTINA, CANADA, CHILE, COSTA RICA, ECUADOR, EEUU, MEXICO, PERU, UNION EUROPEA, VENEZUELA.
- Cuenta con tecnología Lafgard, escudo protector invisible que repele líquidos y salpicaduras accidentales protegiéndola del polvo e impidiendo que penetre en el tejido, haciendo del textil mucho más fácil de cuidar y lavar.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.

BENEFICIOS

- Permite el paso de luz natural y un nivel MEDIO de privacidad.
- Resistente a la tensión y al rasgado.
- Tela de fácil confección que puede utilizarse en cualquier estilo de cortinería como: Tradicional, Panel Japonés, Romana, Austriaca, etc. No recomendamos su uso en enrollable.
- Velo semipesado con diversa textura que da una apariencia natural, sofisticada y moderna.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- Aspirar frecuentemente
- Cuando termine el ciclo de lavado sacar la cortina inmediatamente.
- En lavados caseros, se recomienda lavar a máquina, temperatura máxima 40 grados Celsius. Proceso normal.
- Lavar con colores similares.
- No adicionar suavizante para telas.
- No almacenar en húmedo.
- No remojar
- No retorcer ni exprimir.
- No usar blanqueador/No blanquear
- Se puede secar en máquina. Secar ajustado a una temperatura más baja y ciclo normal.
- Secado a la sombra.
- No requiere planchado. En caso de ser necesario hacerlo a una temperatura máxima de la base de 110 grados Celsius.
- No lavar en seco.
- Planchar a una temperatura máxima de la base de 110 grados Celsius.
- Evite el roce con superficies ásperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.
- Las manchas se deben limpiar en el menor tiempo posible utilizando un trapo limpio, éstas son fáciles de remover con detergente suave, shampoos o espumas para la limpieza en el hogar diluidas en agua.
- No mezclar con fibras de acetato y poliamida en la confección.

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusiónado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 4 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 5 capas, trazar mínimo a 1 cm del orillo, Utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar.
-------	---

Costura	<p>Ajustar tensiones de las máquinas para evitar costuras distorsionadas, utilizar el pie prensatela y el ajuste adecuado para cada operación, acondicionar presión del pie, utilizar aguja recomendada y en óptimas condiciones, manipular el textil según el tejido. Margen de costura mínimo de 1,5 cm.</p> <p>Calibre de Aguja : 70/10</p> <p>Punta de Aguja : R o RS.</p> <p>Calibre Hilo : Tex 24</p> <p>Puntadas por Pulgada : 8</p> <p>Tipo de Máquina : Plana.</p>
Fusionado	<p>Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi, por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, revisar que la temperatura, presión y tiempo se mantengan en toda la base de la plancha.</p> <p>Tiempo : 10 - 12 s</p> <p>Temperatura : 120 - 145 oC</p> <p>Presión : 90.00 - 0.00 psi</p> <p>Entre Tela : 100% poliéster, tejido plano, no tejido</p>