
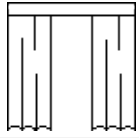

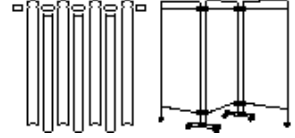
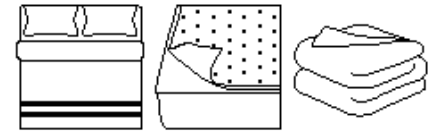
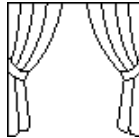
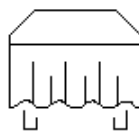


PART. ARAN. UNICOLOR : 55.15.12.00.10.  
 PART. ARAN. ESTAMPADO : 55.15.12.00.10.

INFORMACIÓN TÉCNICA			
BASE : 22131		TEJIDO : Tejido Plano	
ANCHO:	301 ± 2 cm	ASTM D3774	
ANCHO CORTABLE:	298 ± 2 cm	ASTM D3774	
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A):	181 ± 9 g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C	
REPELENCIA AGUA(*A)M1:	Min 90.00 e	AATCC 22-2017	
REPELENCIA AGUA (50 LAV):	Min 90.00 e	AATCC 22 / AATCC 124	
ABRASION MARTINDALE- ROTURA(*A):	Min 20000.00 c	ASTM D4966-12(2016)	
PASADAS(*A):	27.5 ± 1 hilo/cm	ASTM D3775-17E1	
CERTIFICADO DE ORIGEN CUMPLE:	e	VER BENEFICIOS*	
COMPOSICIÓN :	100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER		

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
	Escudo protector contra agua y salpicaduras accidentales	AATCC 22 / AATCC 124 AATCC 22-2017		
	<b>Decogard UPF</b> Es un escudo protector que evita el paso de los rayos UVB y UVA protegiendo los pisos, muebles, objetos y personas expuestos a una ventana.	AATCC 183		
				
				
				

**BENEFICIOS**

- \* CUMPLE CON REQUISITOS DE ORIGEN PARA EXPORTACIONES DESDE COLOMBIA A BOLIVIA, ARGENTINA, CANADA, CHILE, COSTA RICA, ECUADOR, EEUU, MEXICO, PERU, UNION EUROPEA, VENEZUELA.
- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Cuenta con tecnología Lafgard, escudo protector invisible que repele líquidos y salpicaduras accidentales protegiéndola del polvo e impidiendo que penetre en el tejido, haciendo del textil mucho más fácil de cuidar y lavar.
- Cumple los requerimientos de barrera NIVEL 2 según AAMI PB70.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
- Por su tejido de satén, cuenta con un brillo especial.
- Resistente a la tensión y al rasgado.
- Tela de fácil confección que puede utilizarse en cualquier estilo de cortinería como:
  - Tradicional, Panel Japones, Romana, Austriaca, etc. No recomendamos su uso en enrollable.

**INSTRUCCIONES DE CUIDADO**

- \* LADO DE FLOTE POR URDIMBRE
- Utilizar jabones o detergentes comerciales.
- Aspirar frecuentemente
- Lavar con colores similares.
- No adicionar suavizante para telas.
- No almacenar en húmedo.
- No dejar residuos de detergente, puede afectar el acabado Antifluído.
- No remojar



- No usar blanqueador/No blanquear



- No retorcer ni exprimir.



- En lavados caseros, se recomienda lavar a máquina, temperatura máxima 40 grados Celsius. Proceso normal.



- Se puede secar en máquina. Secar ajustado a una temperatura más baja y ciclo normal.



- Secado a la sombra.



- Planchar a una temperatura máxima de la base de 110 grados Celsius.

- Evite el roce con superficies ásperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

- Las manchas se deben limpiar en el menor tiempo posible utilizando un trapo limpio, estas son fáciles de remover con detergente suave, shampoos o espumas para la limpieza en el hogar diluidas en agua.

- No mezclar con fibras de acetato y poliamida en la confección.

## RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 4 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 30 capas utilizar papel entre ellas, trazar mínimo a 1 cm del orillo, Utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
Costura	Ajustar tensiones de las máquinas para evitar costuras distorsionadas, utilizar el pie prensatela y el ajuste adecuado para cada operación, acondicionar presión del pie, utilizar aguja recomendada y en óptimas condiciones, manipular el textil según el tejido. Margen de costura mínimo de 1,5 cm. <b>Calibre de Aguja : 70/10</b> <b>Punta de Aguja : R o RS</b> <b>Calibre Hilo : Tex 24</b> <b>Puntadas por Pulgada : 8</b> <b>Tipo de Máquina : Plana</b>
Fusionado	Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi, por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, verificar que la temperatura y presión recomendadas sean uniformes en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado. <b>Tiempo : 10 - 12 s</b> <b>Temperatura : 120 - 145 oC</b> <b>Presión : 90 psi</b> <b>Entre Tela : 100% poliéster, tejido plano, no tejido</b>