

INFORMACIÓN TÉCNICA			
BASE: 44665	TEJIDO: Tejido Punto		
ANCHO	157 ± 3	cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE	155 ± 3	cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	197 ± 7	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	Min 50.00	UPF	AATCC 183
COLUMNAS	19 ± 2	hilo/cm	ASTM D8007
COMPOSICIÓN :	100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER		

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
	Permite a los colores permanecer firmes y vivos por más tiempo, haciendo que el textil sea altamente sólido a la luz y al lavado.	AATCC 16.3-2020 OPC.3 / AATCC 61	SUDADERAS, CALENTADORES, CHAMARRA Y PANTS	
	Textil de alto desempeño con permanencia del color ante la transpiración. Colores desarrollados con alta tecnología que evita la decoloración del textil al contacto con el sudor.	AATCC 15-2021	SUDADERAS, CALENTADORES, CHAMARRA Y PANTS	
	La construcción del textil actúa como un genuino escudo protector contra los rayos UV	AATCC 183		

## BENEFICIOS

- Compuesto con hilos multifilamentos que le atribuyen una apariencia con mayor cubrimiento.
- Gracias a la construcción del tejido, actúa como un verdadero escudo protector contra rayos UV. Mínimo UPF 50, solo un fragmento de 50 que componen un haz de luz podrá atravesar el textil.
- Gran estabilidad debido a su construcción de punto Tricot que ofrece resistencia al desmalle.

## BENEFICIOS

- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
- Por ser un textil compuesto en su totalidad por fibras de poliéster posee excelente recuperación.
- Textil de fácil corte, evitando el desmallado debido a su construcción tricot con elongación mecánica.

## INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- \* Derecho tela: Lado Liso

- En caso de que al material textil se le vaya a aplicar estampación serigrafía o transfer, se requiere utilizar productos anti-migratorios.



- En lavados caseros, se recomienda lavar a máquina, temperatura máxima 40 grados Celsius. Proceso normal.

- Lavar con colores similares.

- No adicionar suavizante para telas.

- No almacenar en húmedo.

- No remojar



- No retorcer ni exprimir.



- Se puede secar en máquina. Secar ajustado a una temperatura más baja y ciclo normal.



- No requiere planchado. En caso de ser necesario hacerlo a una temperatura máxima de la base de 110 grados Celsius.

- Evite el roce con superficies ásperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

- No mezclar con colores claros en su confección.

- No mezclar con fibras de acetato y poliamida en la confección.

- Para el corte tejido de punto circular, verifique el sentido de construcción de la tela y ubique la parte superior de la prenda en el sentido que no desteje.

## RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusiónado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 24 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 30 capas utilizar papel entre ellas, trazar mínimo a 1 cm del orillo, Utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
-------	---

Costura	<p>Ajustar: tensiones en máquinas para equilibrar puntadas y presión del pie para lograr un correcto arrastre del textil. Utilizar: ajuste adecuado según el tipo de textil, pie prensatela adecuado para cada operación, hilo y aguja recomendados en óptimas condiciones. Margen mínimo de costura 5 mm.</p> <p><b>Calibre de Aguja :</b> 70/10</p> <p><b>Punta de Aguja :</b> FFG/SES</p> <p><b>Calibre Hilo :</b> Tex 24</p> <p><b>Puntadas por Pulgada :</b> 12</p> <p><b>Tipo de Máquina :</b> Fileteadora, Collarín y Plana</p>
Fusionado	<p>Pre-encoger a 140 grados Celcius, 90 psi, por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, verificar que la temperatura y presión recomendadas sean uniformes en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado.</p> <p><b>Tiempo :</b> 10 - 12 s</p> <p><b>Temperatura :</b> 120 - 145 oC</p> <p><b>Presión :</b> 90.00 - 110.00 psi</p> <p><b>Entre Tela :</b> 100% Poliéster, Tejido de Punto, No tejida</p>
Sublimacion	<p>Pre-Encoger a 140 grados Celcius, 90 psi, por 20 segundos. Utilizar insumosespeciales para sublimación y de buena calidad, verificar que la temperatura y presión recomendadas sea uniforme en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendados.</p> <p><b>Tiempo :</b> 40 - 0 s</p> <p><b>Temperatura :</b> 190 - 0 oC</p> <p><b>Presión :</b> 90.00 - 110.00 psi</p>

### CLASIFICACIÓN ARANCELARIA

GRADO DE ELABORACIÓN	CLASIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Estampado	60.05.39.00.00.	APLICA PARA TELAS ESTAMPADAS EN LOS DIFERENTES PROCESOS DE PRODUCCION
Tenido Blanco	60.05.36.00.00.	APLICA PARA TELAS CON PROCESO DE ACABADO EN BLANCO
Unicolor	60.05.37.00.00.	APLICA PARA TELAS DE UN SOLO COLOR DIFERENTE A BLANCO