

INFORMACIÓN TÉCNICA			
BASE: 77373	TEJIDO: Tejido Punto		
ANCHO	155 ± 3	cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE	153 ± 3	cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	215 ± 15	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	Min 50.00	UPF	AATCC 183
COLUMNAS	28 ± 2	hilo/cm	ASTM D8007
CERTIFICADO DE ORIGEN CUMPLE	e		VER BENEFICIOS*
COMPOSICIÓN :	20.00 % LYCRA 80.00 % FILAMENTO DE POLIESTER		

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
 RESISTENCIA DEL COLOR	Tecnología que permite mayor protección del color al ser expuesto al agua de mar y agua clorada.	AATCC 106-2009E (2013)E3 / AATCC 162	VESTIDO, PANTALONETA DE BANO	
 ELASTICIDAD	Tecnología que permite la elongación y recuperación del textil para brindar más libertad de movimiento.	ASTM D6614		
 MICROFIBRA	Textil de última generación, compuesto por un mayor número de filamentos que un hilo normal, lo que permite tener un tacto más suave.			
 OEKO-TEX® STANDARD 100	Base certificada por OEKO-TEX STD 100			
 PROTECCIÓN SOLAR	Tecnología textil que evita el paso de los rayos UV, actuando como un escudo protector de la piel.	AATCC 183		

TECNOLOGÍA		
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA
	Tecnología que permite la evaporación del agua y el secado rápido del textil.	AATCC 199
	Tecnología que protege el color de la transpiración.	AATCC 15-2021

BENEFICIOS

- * CUMPLE CON REQUISITOS DE ORIGEN PARA EXPORTACIONES DESDE COLOMBIA A BOLIVIA, ARGENTINA, CANADA, CHILE, COSTA RICA, ECUADOR, EEUU, MEXICO, PERU, UNION EUROPEA, VENEZUELA.
- Base certificada por la marca Lycra(R) con etiquetas de Lycra(R) Beauty, que certifican que la prenda da un control y moldeado sin que la prenda sea incomoda.
- Base certificada por Lycra(R) que permite tener etiquetas de Lycra(R) en las prendas confeccionadas.
- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Base perteneciente al programa de etiquetas de elasticidad.
- Base perteneciente al programa de etiquetas de proteccion solar.
- Base textil con elastano en tejido de punto con excelente tacto, elongacion y recuperacion, ideal para la confeccion de vestidos de baño.
- Con propiedad que la hace resistente al agua clorada y agua de mar, asegurando que el color perdure por mas tiempo.
- Identificamos nuestras bases con composicion Lycra ya que usamos marca registrada, esta fibra corresponde a elastomero, elastano o spandex que son conocidas por su gran elasticidad y resistencia.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, ademas, es el lado sugerido para realizar los procesos de confeccion.
- Posibilidad de poder personalizar por medio de estampacion digital cualquier tipo de diseno.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- * Derecho tela: Lado Contrario Malla



- En lavados caseros, se recomienda lavar a maquina, temperatura maxima 40 grados Celsius. Proceso normal.

- No adicionar suavizante para telas.

- No almacenar en humedo.

 - No retorcer ni exprimir.

 - No usar blanqueador/No blanquear

 - Se puede secar en maquina. Secar ajustado a una temperatura mas baja y ciclo normal.

 - Secado a la sombra.

 - Planchar a una temperatura maxima de la base de 110 grados Celsius.

- Usar un pano para planchar.

- Evite el roce con superficies asperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

- No mezclar con fibras de acetato y poliamida en la confeccion.

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 24 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 30 capas utilizar papel entre ellas, trazar mínimo a 1 cm del orillo, Utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
Costura	Ajustar: tensiones en maquinas para equilibrar puntadas y presión del pie para lograr un correcto arrastre del textil. Utilizar:ajuste adecuado según el tipo de textil, pie prensatela adecuado para cada operación, hilo y aguja recomendados en óptimas condiciones. Margen de costura mínimo de 0.5 cm. Calibre de Aguja : 70/10-65/9 Punta de Aguja : FFG/SES Calibre Hilo : Tex 24 e hilaza Puntadas por Pulgada : 12 Tipo de Máquina : Plana, fileteadora y collarín
Fusionado	Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi, por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, revisar que la temperatura, presión y tiempo se mantengan en toda la base de la plancha. Tiempo : 10 - 12 s Temperatura : 120 - 145 oC Presión : 90.00 - 0.00 psi Entre Tela : 100% poliéster, tejido punto,no tejido

CLASIFICACIÓN ARANCELARIA

GRADO DE ELABORACIÓN	CLASIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Estampado	60.04.10.00.00.	APLICA PARA TELAS ESTAMPADAS EN LOS DIFERENTES PROCESOS DE PRODUCCION