

INFORMACIÓN TÉCNICA			
BASE: 77557	TEJIDO: Tejido Punto		
ANCHO	155 ± 3	cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE	153 ± 3	cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	210 ± 10	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	Min 50.00	UPF	AATCC 183
COLUMNAS	27.5 ± 1.5	hilo/cm	ASTM D8007
CERTIFICADO DE ORIGEN CUMPLE	e		VER BENEFICIOS*
COMPOSICIÓN :	19.00 % LYCRA 81.00 % POLIESTER RECICLADO		

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
 RESISTENCIA DEL COLOR	Tecnología que permite mayor protección del color al ser expuesto al agua de mar y agua clorada.	AATCC 106-2009E (2013)E3 / AATCC 162	VESTIDO, PANTALONETA DE BANO	
 ELASTICIDAD	Tecnología que permite la elongación y recuperación del textil para brindar más libertad de movimiento.	ASTM D6614		
 TEXTIL SOSTENIBLE	Textil compuesto por hilo reciclado.			
 MICROFIBRA	Textil de última generación, compuesto por un mayor número de filamentos que un hilo normal, lo que permite tener un tacto más suave.			
 OEKO-TEX® STANDARD 100	Base certificada por OEKO-TEX STD 100			

TECNOLOGÍA		
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA
	Tecnología textil que evita el paso de los rayos UV, actuando como un escudo protector de la piel.	AATCC 183
	Poliéster reciclado certificado por EGL de acuerdo con el estándar RCS visible en https://textileexchange.org Lafayette EGL-259699	
	Tecnología que permite la evaporación del agua y el secado rápido del textil.	AATCC 199
	Tecnología que protege el color de la transpiración.	AATCC 15-2021

BENEFICIOS

- * CUMPLE CON REQUISITOS DE ORIGEN PARA EXPORTACIONES DESDE COLOMBIA A BOLIVIA, ARGENTINA, CANADA, CHILE, COSTA RICA, ECUADOR, EEUU, MEXICO, PERU, UNION EUROPEA, VENEZUELA.
- Base certificada por la marca Lycra(R) con etiquetas de Lycra(R) Beauty, que certifican que la prenda da un control y moldeo sin que la prenda sea incomoda.
- Base certificada por Lycra(R) que permite tener etiquetas de Lycra(R) en las prendas confeccionadas.
- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Chip certificado por Global Recycled Standard 4.0.
- Identificamos nuestras bases con composicion Lycra ya que usamos marca registrada, esta fibra corresponde a elastomero, elastano o spandex que son conocidas por su gran elasticidad y resistencia.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, ademas, es el lado sugerido para realizar los procesos de confeccion.
- Menor consumo energetico.
- Poliester obtenido de botellas plasticas usadas.
- Reduccion de emisiones de CO2

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- Lave y enjuague después del contacto con agua clorada de piscina o agua de mar.
- Lavar únicamente a mano, Temperatura máxima de lavado 40 grados Celsius.
- No almacenar en humedo.
- No retorcer ni exprimir.
- Se puede secar en maquina. Secar ajustado a una temperatura mas baja y ciclo normal.
- Planchar a una temperatura maxima de la base de 110 grados Celsius.
- Evite el roce con superficies asperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.
- Lavar con colores similares.
- No adicionar suavizante para telas.
- No remojar
- No usar blanqueador/No blanquear
- Secado a la sombra.
- Usar un pano para planchar.
- No mezclar con fibras de acetato y poliamida en la confeccion.

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 24 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 30 capa utilizar papel entre ellas, trazar minimo a 1cm del orillo, utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al corta, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
Costura	Ajustar tensiones en máquinas para equilibrar puntadas y presión del pie para lograr un correcto arrastre del textil. Utilizar ajuste adecuado según wel tipo de textil, pie prensatela adecuado para cada operación, hilo y aguja recomendados en óptimas condiciones. Margen mínimo de costura 5 mm. Calibre de Aguja : 70/10-65-9 Punta de Aguja : FFG/SES Calibre Hilo : Tex 24 e hilaza Puntadas por Pulgada : 12 Tipo de Máquina : Fileteadora - Collarín - Plana
Fusionado	Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 Psi por 20 segundo. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, verificar que la temperatura y presión recomendadas sean uniformes en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado. Tiempo : 10 - 12 s Temperatura : 120 - 140 oC Presión : 90.00 - 110.00 psi Entre Tela : Fusionable 100% Poliéster - Tejido punto No tejido

CLASIFICACIÓN ARANCELARIA

GRADO DE ELABORACIÓN	CLASIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Estampado	60.04.10.00.00.	APLICA PARA TELAS ESTAMPADAS EN LOS DIFERENTES PROCESOS DE PRODUCCION