

INFORMACIÓN TÉCNICA			
BASE: 33624	TEJIDO: Tejido Punto		
ANCHO	158 ± 3	cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE	158 ± 3	cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	132 ± 5	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C
COMPOSICIÓN :	100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER		

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
	Permite a los colores permanecer firmes y vivos por más tiempo, haciendo que el textil sea altamente sólido a la luz y al lavado.	AATCC 16.3-2020 OPC.3 / AATCC 61	CAMISETAS, PLAYERAS	
	Excelente absorción y expansión rápida del sudor manteniendo al deportista seco y cómodo	AATCC 197-2022 / AATCC 198 / AATCC 199 / AATCC TM79-2010E2 (2018)E OPC A		
	Textil de alto desempeño con permanencia del color ante la transpiración. Colores desarrollados con alta tecnología que evita la decoloración del textil al contacto con el sudor.	AATCC 15-2021		
	Evita la reproducción de bacterias que causan mal olor.	JIS L1902 / JIS Z2801		

TECNOLOGÍA

NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA
	Base certificada por OEKO-TEX STD 100	
	La construcción del textil actúa como un genuino escudo protector contra los rayos UV	AATCC 183

BENEFICIOS

- * CUMPLE CON REQUISITOS DE ORIGEN PARA EXPORTACIONES DESDE COLOMBIA A BOLIVIA, ARGENTINA, CANADA, CHILE, COSTA RICA, ECUADOR, EEUU, MEXICO, PERU, UNION EUROPEA, VENEZUELA.
- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Base construida con microfibra de tacto suave y confortable al contacto con la piel
- Durabilidad y Facil Cuidado
- Elongacion adecuada gracias a nuestro stretch mecanico.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, ademas, es el lado sugerido para realizar los procesos de confeccion.
- Textil de alto desempeno ideal para la confeccion de camisetas deportivas, gracias a su stretch mecanico.
- Toque suave tipo fibra natural que proporciona frescura y comodidad.
- Toque y caida ideal para la confeccion de prendas deportivas.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- * Derecho tela: Lado Marcado

- Evite secar al sol



- En lavados caseros, se recomienda lavar a maquina, temperatura maxima 40 grados Celsius. Proceso normal.

- No adicionar suavizante para telas.

- No remojar



- No retorcer ni exprimir.



- No usar blanqueador/No blanquear



- Secado a la sombra.



- Planchar a una temperatura maxima de la base de 110 grados Celsius.



- No lavar en seco.

- Evite el roce con superficies asperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 24 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 30 capas, utilizar papel entre ellas, trazar mínimo a 1cm del orillo. Utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
Costura	Ajustar tensiones en máquinas y presión del pie para equilibrar puntadas y un correcto arrastre. Utilizar ajuste adecuado según el tipo de textil, pie prensatela adecuado para cada operación, hilo y aguja recomendados en óptimas condiciones. Margen de costura mínimo 5mm. Se recomienda no reprocesar. Calibre de Aguja : 60/8 san 10 Punta de Aguja : FFG/SES Calibre Hilo : Tex 24 e hilaza Puntadas por Pulgada : 12 Tipo de Máquina : Fileteadora, Collarín, Plana
Fusionado	Pre-encoger a 140 celsius, 90 psi por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, verificar que la temperatura y presión recomendadas sean uniformes en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado. Tiempo : 10 - 12 s Temperatura : 120 - 140 oC Presión : 90.00 - 110.00 psi Entre Tela : 100% Poliéster, tejido punto, no tejido.
Sublimacion	Utilizar insumos especiales para sublimación de buena calidad, verificar que la temperatura y presión recomendada sea uniforme en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado. Tiempo : 40 - 0 s Temperatura : 190 - 0 oC Presión : 90.00 - 110.00 psi

CLASIFICACIÓN ARANCELARIA

GRADO DE ELABORACIÓN	CLASIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Tenido Blanco	60.06.31.00.00.	APLICA PARA TELAS CON PROCESO DE ACABADO EN BLANCO
Unicolor	60.06.32.00.00.	APLICA PARA TELAS DE UN SOLO COLOR DIFERENTE A BLANCO